

SƠN LÓT 2 THÀNH PHẦN EPOXY EP170QD

1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

a. Mô tả sản phẩm:

Loại sơn 2 thành phần, sơn lót gốc nhựa epoxy chứa polyamide bao hàm hợp chất chống ăn mòn nhằm bảo vệ cho tất cả phần ở trong và ngoài của kết cấu thép trong môi trường ăn mòn cao. Nó còn là chất chống gỉ sắt cực mạnh.

Được phê duyệt là chất chậm cháy bởi Det Norske

b. Khuyến cáo sử dụng:

Là lớp lót primer sử dụng trong hệ thống lớp phủ epoxy 2 thành phần cho kết cấu thép, nơi mà cần được bảo vệ ngay lập tức

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

a. Màu sơn hoàn thiện phẳng, Đỏ nâu(2263), Xám nhạt.

b. Thời gian khô

	20 °C/ 68 °F	30 °C/ 86 °F
Khô chạm tay	30 phút	30 phút
Khô toàn phần	4 giờ	3 giờ

Thời gian khô thực tế của bề mặt phụ thuộc vào độ dày màng sơn, thông gió, độ ẩm.v.v..và thời gian khô còn phụ thuộc vào điều kiện nhiệt độ nên được kiểm tra và thông báo bởi KCC

c. Thành phần chất rắn Xấp xỉ 45 %(Được quyết định bởi ISO 3233)

d. Độ phủ lý thuyết 12.86 m²/ L với độ dày khi khô là 35 µm trên mặt bề mặt láng.

e. Tỷ trọng Xấp xỉ 1.3 kg/L tùy theo màu sắc

f. Điểm chớp cháy EP170QD PTA: 15°C/59°F (Closed Cup)

EP170QD PTB: 15°C/59°F (Closed Cup)

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

a. Chuẩn bị bề mặt

Loại bỏ tất cả dầu và dầu mỡ, chất bẩn và chất gây ô nhiễm từ bề mặt bằng phương pháp dùng dung môi tẩy và nước sạch cọ rửa.v.v..

* Thép: bắn cát làm sạch Sa2.5 hay dụng cụ làm sạch St3.v.v..

b. Điều kiện thi công

Phải chắc chắn bề mặt khô và sạch. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%. Nhiệt độ bề mặt nên ít nhất 2.7 °C(5°F) trên điểm ngưng tụ sương. Trong vùng giới hạn, thông gió tạo không khí sạch trong suốt quá trình thi công nhằm bảo vệ sức khỏe cũng như hỗ trợ sự bay hơi của dung môi(làm khô sơn nhanh chóng)

c. Trộn:

Bột màu(PTA) : Chất đóng rắn(PTB) = 4 : 1 (Theo thể tích)

Chỉ trộn theo tỷ lệ đã được cung cấp, không chia nhỏ hay thay đổi

Khuấy kỹ bột màu trước khi trộn

Đổ chất đóng rắn vào thùng đựng bột màu trong khi khuấy. Không đổ bột màu vào thùng đựng chất đóng rắn.

d. Phương pháp thi công

Sử dụng rulo, cọ hay súng(không khí/ chân không)

Kích thước lỗ van hơi: 0.019" - 0.023", 483 µm ~ 584 µm

Áp suất ngõ ra: 11.7 MPa ~ 15.2 MPa

Quạt sần: 60°

(Tài liệu súng phun chân không thì được chỉ định và chịu sự điều chỉnh)

e. Hệ thống lớp phủ đề nghị

EH2350, ET5740, UT5681, ET5745

Độ dày màng sơn có thể thay đổi tùy vào khu vực và mục đích sử dụng.

f. Dung môi pha loãng

Thinner 024(tỷ lệ pha loãng: Không quá 20% theo thể tích)

Không pha riêng lẻ, chỉ pha khi đã trộn.

h. Độ dày khi khô:

35 µm

Có thể thi công độ dày khác tùy theo mục đích của khu vực sử dụng

i. Thời gian Lớp sơn kế tiếp

Tại 20°C/68°F, Nhỏ nhất : 6 giờ

Lớn nhất : Ngâm : 12 ngày cho lớp sơn kế tiếp

Không ngâm: 90 ngày

j. Thông gió

Tây dầu, mỡ, chất bẩn và các chất ô nhiễm khác trước khi áp dụng sơn lên bề mặt bằng các phương thức thích hợp như dung môi chùi rửa, phun nước.v.v...
Trong quá trình sơn và khô cần duy trì hệ thống thông gió phù hợp đảm bảo cho sự bay hơi của dung môi.

k. Chùi rửa

Dung môi 024

l. Thời gian bảo quản

12 tháng

m. Đề kháng nhiệt độ

Liên tục: 93 °C/200 °C

Không liên tục: 121 °C/250 °C

n. Đề kháng hóa học

	Acid	Kiềm	Dung môi	Muôi	Nước
Vung vôi hoặc đồ	Tốt	Tốt	Tốt	Xuất sắc	Xuất sắc
Dạng hơi	Rất tốt	Rất tốt	Rất tốt	Xuất sắc	Xuất sắc
Ngâm	Trung bình	Tốt	Trung bình	Tốt	Tốt

n. Đóng gói:

16L(EP170QD PTA: 12.8L, EP170QD PTB: 3.2L)

o. Lưu ý:

Không nên lưu trữ tại nhiệt độ dưới 5°C/41°F hay trên 40°C/104°F
Bảo vệ da và mắt, tránh tiếp xúc trực tiếp với sơn và tránh hít thở hơi của dung môi.
Sử dụng quạt thông gió.
Nên mang đồ bảo hộ khi thi công sản phẩm trong khu vực giới hạn hoặc thiếu không khí.
tháng 7, 2009

Ban hành



Office: Room 3, Fl 12 194 (F: (08) 3512 1141

473 Dien Bien Phu, W25 Dist Binh Thanh, HCMC

T: (08) 3512 1140