



JOTON® GLASS BEADS

BÌ THỦY TINH DÀNH CHO SƠN KẼ VẠCH ĐƯỜNG

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT



ĐỘ TRÒN CAO



ĐỘ PHẢN QUANG CAO



TIÊU CHUẨN QUỐC TẾ



KÍCH THƯỚC ĐÔNG ĐỀU

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG

➤ Hạt bi thủy tinh JOTON® GLASS BEADS được sử dụng trong các loại sơn phản quang chất lượng cao, đáp ứng tiêu chuẩn Anh BS 6088.

➤ JOTON® GLASS BEADS được tuyển chọn dựa trên mức độ phản quang, độ tròn và tỷ lệ cỡ hạt thích hợp sử dụng làm vạch tín hiệu giao thông phản quang giúp tăng cường độ phản quang của sơn kẽ vạch đường, giúp cho phương tiện tham gia giao thông dễ dàng nhận biết.

➤ JOTON® GLASS BEADS có hai loại:

- JOTON® GLASS BEADS M11 theo tiêu chuẩn Anh BS 6088A
- JOTON® GLASS BEADS M12 theo tiêu chuẩn Anh BS 6088B

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

THÔNG SỐ

Thông số	JOTON® GLASS BEADS	Tiêu chuẩn BS 6088
Độ tròn (%)	≥ 80	≥ 70
Tỷ trọng (g/cm³)	2.48	2.4 – 4.3
Chỉ số khúc xạ	$1.50 \leq RI \leq 1.70$	$1.50 \leq RI \leq 1.70$
Độ kháng nước	4.3	< 10
Hàm lượng hạt từ tính	0.03	≤ 0.1

ĐÓNG GÓI



25 kg

Tôn trùn
mát mẻ khô ráo.



PHÂN BỐ KÍCH THƯỚC HẠT CỦA JOTON® GLASS BEADS M11 theo tiêu chuẩn Anh BS 6088A

Cỡ hạt (µm)	Tỷ lệ giữ lại sàng (%)
>1180	0 - 3
1180 - 850	5 - 20
850 - 425	65 - 95
<425	0 - 10

PHÂN BỐ KÍCH THƯỚC HẠT CỦA JOTON® GLASS BEADS M12 theo tiêu chuẩn Anh BS 6088B

Cỡ hạt (µm)	Tỷ lệ giữ lại sàng (%)
>850	0 - 5
850 - 600	5 - 20
600 - 300	30 - 75
300 - 180	10 - 30
<180	0 - 15

CÁCH ỨNG DỤNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT



LÀM SẠCH

Bề mặt thi công sơn, những vách đường cũ còn tồn tại phải được cao bồi. Bề mặt thi công không được có bẩn, đất cát, dầu mỡ, hơi ẩm.



BẾM BÊ TÔNG

Lót một lớp JOLINE® PRIMER để tăng cường độ bám dính của vạch kẻ, nhất là đối với các mặt đường bê tông xi măng hoặc mặt đường cũ. Đối với các bề mặt bê tông mới loại khác (bê tông nhựa, mặt đường láng nhựa) cũng có thể sử dụng lớp lót này để đảm bảo độ bám dính.

QUY TRÌNH THI CÔNG

BƯỚC 1



Dán dấu vạch kẻ

BƯỚC 2



JOLINE® được gia nhiệt từ từ lên 180°C đến 200°C cho đến khi trở thành hỗn hợp đồng nhất (trong khoảng 15-20 phút) trong máy già nhiệt. Ở nhiệt độ này, hỗn hợp JOLINE® được chuyển sang máy kẻ vạch, sẵn sàng cho thi công.

BƯỚC 3



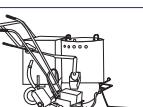
Phủ sơn Joline lên bề mặt cần thi công đã được sơn lót. Mỗi lớp sơn có độ dày từ 1.5 - 2.0 mm, tổng chiều dày các lớp không quá 6mm. Chỉ thi công lớp sau khi lớp trước đã khô hoàn toàn.

BƯỚC 4



Rải ngay lớp bì phản quang (đã được già nhiệt trước ở nhiệt độ khoảng 180°C) lên bề mặt lớp phủ cuối cùng trong thời gian chờ khô mặt, lượng dùng tối thiểu 375g/m².

DỤNG CỤ



Máy kẻ vạch



CÁCH RẢI BÌ PHẢN QUANG

Nén rái phủ bì trong thời gian chờ khô mặt của lớp sơn cuối cùng chuyển máy kẻ sang chế độ rái bi. Điều chỉnh lực ép sao cho 40% - 60% diện tích bê mặt bị được nén lên trên bề mặt lớp sơn.

LƯU Ý

- Chỉ thi công khi nhiệt độ mặt đường trên 10°C , nhiệt độ không khí từ 15 – 30°C.
- Lớp bì phản quang rái bén trên giúp cho bê mặt sơn có được độ phản quang ban đầu theo yêu cầu tiêu chuẩn. Sau một thời gian sử dụng, bê mặt sơn bị mài mòn, lớp bì này sẽ bị mất đi. Lúc này, hiệu ứng phản quang sẽ được tạo bởi phần bi đang được trộn sẵn trong sơn.
- Không nung nóng JOLINE® quá nhiệt độ phân hủy (> 230°C).
- Trước khi nạp liệu, các thiết bị dùng cho thi công phải được đun nóng sơ bộ và phải được ổn định ở nhiệt độ 180-200°C trong suốt quá trình thi công.
- Hỗn hợp JOLINE® nóng chảy phải được thi công trong vòng 6 giờ sau khi đạt được nhiệt độ thi công 180-200°C.
- Lớp lót JOLINE® PRIMER được lót bằng cọ hoặc rulo, súng phun trước khi phủ JOLINE® từ 3-5 phút (đảm bảo cho lớp lót khô mặt).
- Để đạt hiệu quả phản quang cần điều chỉnh lực ép (hoặc lực phun) sao cho 40-60% diện tích bê mặt bị được nén lên trên bề mặt sơn.
- Tất cả các bề mặt thi công phải được bảo vệ tránh các phương tiện lưu thông cho đến khi khô hoàn toàn.



THÔNG TIN BỔ SUNG

SỨ KHỎE & AN TOÀN

- Đeo găng tay trẻ em.
- Đảm bảo thông thoáng khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp不慎 sơn vào mắt cần rửa với nhiều nước sạch và đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng nước và xà phòng để rửa nếu sản phẩm dính vào da.
- Khi bị đổ sản phẩm ra ngoài cần thu gom ngay để tránh trơn trượt.