

Sơn nhũ bạc gốc dầu Aluminium paint

CÔNG DỤNG	Sơn nhũ bạc trên bề mặt sắt thép sử dụng ngoài trời lẫn trong nhà cho tàu biển, công nghiệp, cơ khí, xây dựng... như máy móc thiết bị, bên ngoài đường ống, bồn chứa, ống khói, kết cấu và vật dụng khác. cũng có thể dùng sơn lót trên bề mặt gỗ.
ĐẶC TÍNH	- Chịu đựng thời tiết tốt. - Phản xạ ánh sáng cao, chống tích nhiệt và chịu nhiệt độ tốt (khoảng 100°C) - Màng sơn biểu hiện tuyệt hảo. - Dễ dàng sử dụng
MÀU SẮC	Màu bạc - Silver
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không : Cỡ béc phun (Graco) 163T – 619 / 621 Áp suất phun : 100 – 150 Kg/cm ² Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn
CHẤT PHA LOÃNG	THINNER 011 AK
TỈ LỆ PHA LOÃNG	0 – 3% theo thể tích.
QUI CÁCH BAO BÌ	20 Lít và 5 Lít.
TỈ LỆ PHA TRỘN	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn.
ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN	- Màng sơn ướt : 63 μ/lớp - Màng sơn khô : 30 μ/lớp (Trung bình)
TIÊU HAO (ĐỘ CHE PHỦ)	- Lý thuyết : 15,90 m ² /lít/lớp - Thực tế : 11,13 m ² /lít/lớp Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn...
THỜI GIAN KHÔ (ở 30°C)	Khô sờ được : 1 giờ Khô cứng : 8 giờ
THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Tối thiểu : 10 giờ ở 30°C
TỈ TRỌNG	0,97 ± 0,05

SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Độ dày màng sơn khô
1) Sắt thép:		
• METAKYD PRIMER L	1	35 μ
• METAKYD PRIMER OXIDE RED	1	35 μ
• METAKYD SILVER	2	30 μ
2) Gỗ:		
• METAKYD SILVER	1	30 μ
• METAKYD hoặc METAKYD TOP HG	2	35 μ