

Thông số kỹ thuật Tankguard Storage



Mô tả sản phẩm

Tankguard Storage là loại sơn hai thành phần gốc epoxy phenolic có thể tích chất rắn cao và có độ bền cao với nhiều loại hóa chất và dung môi.

Mục đích sử dụng

Bảo vệ chống ăn mòn cho bên trong bồn chứa hóa chất, dầu thô, dung môi, v.v...

Độ dày và định mức sơn

	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (μm)	100	200	125
Độ dày, ướt (μm)	160	320	200
Định mức lý thuyết (m^2/l)	6,3	3,2	5

Tính chất vật lý

Màu sắc	Xám nhạt, Đỏ, Đỏ nhạt
% thể tích chất rắn*	63 ± 2
Điểm bắt lửa	$28^\circ\text{C} \pm 2$ (Setaflash)
Độ nhớt	
VOC	2,5 lbs/gal (300 gms./ltr.) USA-EPA Method 24 310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Bóng	Mờ
Độ bền với nước	Rất tốt
Độ bền với dung môi	Tuyệt hảo
Độ bền với hóa chất	Tuyệt hảo
Tính đàn hồi	Trung bình

* Theo tiêu chuẩn ISO 3233:1998 (E)

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không dính các tạp chất khác. Bề mặt phải được xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Bề mặt thép chưa xử lý

Độ sạch: Phun hạt đạt tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO-8501-1:1988). Độ nhám bề mặt: sử dụng hạt thổi thích hợp để đạt độ nhám cấp độ Medium G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2).

Các loại bề mặt khác

Loại sơn này còn có thể sử dụng trên các loại bề mặt khác. Xin liên lạc với văn phòng Jotun để biết thêm chi tiết.

Điều kiện trong quá trình sơn

Nhiệt độ bề mặt tối thiểu phải đạt 10°C và ít nhất phải cao hơn 3°C so với điểm sương của không khí, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để bảo đảm quá trình khô / đóng rắn. Màng sơn không được tiếp xúc với nước, dầu mỡ, hoá chất hoặc các va chạm cơ học trước khi đóng rắn hoàn toàn.

Biện pháp thi công sơn

Sơn phun Sử dụng máy sơn áp lực cao

Cọ Chỉ dùng khi sơn dặm và sơn cho những vị trí nhỏ, cần lưu ý khi sơn để đạt được chiều dày khô chỉ định.

Ru lô

Dữ liệu thi công

Tỷ lệ pha trộn (thể tích) 6,5:1

Pha trộn 6,5 Phần A (sơn) pha trộn đều với 1 Phần B (chất đóng rắn)

Thời gian pha 20 phút.

Thời gian sống (23°C) 4 giờ (giảm đi khi ở nhiệt độ cao hơn)

Chất pha loãng/làm sạch Jotun Thinner No. 23

Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn áp lực cao

Áp lực tại đầu súng phun 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi)

Cỡ béc 0.46-0.69 mm (0.018-0.027")

Góc phun 40-80°

Bầu lọc Bảo đảm bầu lọc phải sạch.

Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn thông thường

Thời gian khô

Nói chung thời gian khô thường liên quan và phụ thuộc vào các yếu tố như sự luân chuyển không khí, nhiệt độ, chiều dày, số lớp sơn. Các số liệu đưa ra dưới đây dựa trên các điều kiện sau:

- * Thông gió tốt (ngoài trời hoặc có sự luân chuyển tự do của không khí)
- * Chiều dày màng sơn tiêu chuẩn
- * Một lớp trên bề mặt thép chưa xử lý

Nhiệt độ bề mặt	10°C	15°C	23°C	40°C
Khô bề mặt	15 giờ	12 giờ	4 giờ	2 giờ
Khô cứng	24 giờ	20 giờ	10 giờ	4 giờ
Đóng rắn	- ngày	14 ngày	7 ngày	3 ngày
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu	24 giờ	20 giờ	10 giờ	4 giờ
Khô để sơn lớp kế, tối đa ¹	30 ngày	30 ngày	30 ngày	30 ngày

- Bề mặt phải sạch và không bị phân hóa trước khi tiến hành sơn lớp kế. Nếu thời gian tối đa để sơn lớp kế bị vượt quá, xin liên hệ với Jotun để được hướng dẫn.
- Để đạt được khả năng chịu hóa chất cao nhất của màng sơn, cần thiết phải để hệ sơn đóng rắn trong 14 ngày ở nhiệt độ tối thiểu 15°C.

Các thông số trên chỉ mang tính chất hướng dẫn. Thời gian khô thực tế trước khi sơn lớp kế có thể ngắn hay dài hơn phụ thuộc vào chiều dày màng sơn, thông thoáng, hệ sơn bên dưới, yêu cầu về vận chuyển lắp ráp sớm .v.v... Thời gian khô đối với một hệ thống sơn hoàn chỉnh được đề cập chi tiết trong từng bảng hệ thống riêng biệt đã tính toán luôn cả những thông số và những điều kiện đặc thù riêng.

Hệ sơn tiêu biểu

Tankguard Storage 2 x 125 µm (Chiều dày khô)

Các hệ thống sơn khác có thể được chỉ định, tùy theo mục đích sử dụng

Bảo quản

Sản phẩm này cần được bảo quản theo qui định về an toàn của mỗi quốc gia. Tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt. Cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín.

Vận chuyển

Lưu ý vận chuyển cẩn thận. Khuấy đều trước khi sử dụng.

Kích cỡ đóng gói

Bộ 20 lít: 16.3 lít Phần A (sơn) chứa trong thùng 20 lít và 2.5 lít Phần B (chất đóng rắn) chứa trong thùng 3 lít

Sức khỏe và an toàn

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da, phải dùng xà bông, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức. Nếu vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong Bản Thông số An toàn Sản phẩm.

LƯU Ý

Các thông tin trong bảng thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của Nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được những yêu cầu của nước sử tại.

Nếu có sự mâu thuẫn giữa ngôn ngữ tiếng Anh và tiếng Việt trong các bảng thông số kỹ thuật sản phẩm, thì bảng có ngôn ngữ tiếng Anh sẽ được xem như là bảng thông số kỹ thuật có thông tin chính xác của Nhà sản xuất.

Jotun là một Tập đoàn đa quốc gia có nhà máy, văn phòng bán hàng tại hơn 50 quốc gia. Nếu cần biết địa chỉ gần nhất với bạn xin liên hệ văn phòng Jotun tại địa phương hoặc liên hệ với chúng tôi qua Internet tại trang web: www.jotun.com

PHÁT HÀNH 26 NOVEMBER 2010 BỞI JOTUN
BẢN THÔNG SỐ KỸ THUẬT NÀY THAY CHO CÁC BẢN ĐÃ PHÁT HÀNH TRƯỚC ĐÂY