

# UNIPOXY LINING - EPOXY CHO SÀN HỆ TỰ TRÁI PHẪNG

## 1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

UNIPOXY LINING là loại sơn hai thành phần, là gốc nhựa epoxy kết hợp với acid amine( chất phụ gia đóng rắn ), khả năng tự làm phẳng, không sử dụng dung môi, thân thiện với môi trường. Sơn Unipoxy Lining không để lại bọt trong quá trình tự làm phẳng. Ngoài ra, có tính chất bền chắc, dẻo dai, tính kháng dung môi cao, hạn chế trầy xước và chịu va đập cao

- a. Hướng dẫn sử dụng Sơn phủ trên bề mặt bê tông, nơi có môi trường hóa chất hay nơi chịu tải trọng lớn. Không dung môi và mùi nhẹ, chống hóa chất cao, chống mài mòn cực tốt, có khả năng làm lớp giữa cho hệ thống sơn chống tĩnh điện.  
Sử dụng rất tốt trong môi trường như: Phòng thí nghiệm, dự án năng lượng hạt nhân, bệnh viện, sản xuất linh kiện điện tử, phòng hóa chất, nhà máy dược, bãi đậu xe và ram dốc.

## 2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

- a. Màu sơn hoàn thiện Bóng, Xanh, Xám. Những màu khác sẵn sàng cung cấp khi có nhu cầu.  
b. Thời gian khô

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Khô chạm tay	10 giờ	6 giờ	3 giờ	2 giờ
Khô toàn phần	45 giờ	30 giờ	17 giờ	12 giờ
Khô đóng rắn	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

- c. Thành phần chất rắn xấp xỉ 96 %  
d. Độ phủ lý thuyết 1.04 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 1000 µm trên mặt bề mặt láng.  
2.08 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 2000 µm trên mặt bề mặt láng.  
3.12 L / m<sup>2</sup> với độ dày khi khô là 3000 µm trên mặt bề mặt láng.  
e. Tỷ trọng 1.4 - 1.5 kg/L tùy theo màu sắc  
f. Điểm chớp cháy xấp xỉ 25 °C

## 3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

- a. Chuẩn bị bề mặt Loại bỏ tất cả dầu và chất dịch trên bề mặt cần sơn với dung dịch tẩy rửa 003 hay chất hóa học.  
\* Bê tông: Không sơn nền bê tông chưa qua khô 28 ngày tại 20 °C/ 68 °F và dưới 80% R.H, thành phần độ ẩm của bê tông phải thấp hơn 6 %.  
b. Lớp sơn trước Epoxy F.C PRIMER EP118 hay theo hướng dẫn kỹ thuật  
Đề tránh phòng rộp trên bề mặt rỗ li ti, thi công trước lớp 500µm để tạo mặt phẳng.  
c. Điều kiện thi công Nhiệt độ trong suốt quá trình thi công, bảo dưỡng thích hợp là 10 °C ~ 28 °C / 50 °F ~ 82 °F. Không thi công khi độ ẩm khoảng trên 85 %. Và nhiệt độ bề mặt phải trên 3 °C để tránh sơn bị cô đặc.  
d. Tỷ lệ pha trộn: PTA: PTB = 12 : 4 ( theo thể tích)  
PTA: PTB = 5.4 : 1 ( theo khối lượng )  
Chi pha lượng vừa đủ để thi công và chú ý thời gian đóng rắn của sơn. Khuấy đều hai thành phần A và B riêng lẻ, sau đó trộn lẫn vào nhau và khuấy ở tốc độ cao trong vòng 2~3 phút. Sau đó cho vào thùng chứa và khuấy tiếp 2~3 phút.  
e. Thời gian đóng rắn sau khi pha

		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Thời gian đóng rắn		45 phút	40 phút	30 phút	25 phút
Thời gian chuyển tiếp giữa 2 lớp sơn	Nhỏ Nhất	45 giờ	30 giờ	17 giờ	12 giờ
	Lớn Nhất	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

- e. Dung môi pha loãng  
 f. Phương pháp thi công  
 g. Độ dày màng sơn  
 h. Thời gian bảo quản  
 j. Qui cách đóng gói  
 k. Đặt tính vật lý:

Không khuyến cáo  
 Sử dụng bàn chải hay miếng nhựa plastic vết mỏng để thi công  
 Lớp sơn theo khuyến cáo là 1000 $\mu$ m ~ 3000 $\mu$ m khi khô  
 12 tháng ( bảo quản nơi mát, khô, thông gió)  
 16 L ( PTA : PTB = 12 L : 4 L )

Hạng mục	Hệ thống lớp phủ	Phương pháp thử
Loại sơn phủ	EP118 UNIPOXY LINING	
Cường độ kéo(N/mm <sup>2</sup> )	22.9	KSM 3006 : 2008
Độ co giãn( % )	2.6	KSM 3006 : 2008
Cường độ uốn(N/mm <sup>2</sup> )	43.3	KSM 3015 : 2003
Cường độ nén(N/mm <sup>2</sup> )	75.3	KSM 3015 : 2003
Độ cứng shore	D/1 : 85	KSM ISO 868 : 2006
Độ hấp thu(%)	0.07	KSM 3015 : 2003
Cường độ liên kết(N/mm <sup>2</sup> )	9.7	KSM 3722 : 2008
Khả năng kháng mài mòn(mg)	52	ASTM D 4060 : 10

l. Đặt tính kháng hóa học:

No	Hóa chất.	Mật độ.	Hệ thống lớp phủ	Phương pháp thử
			Sơn lót: EP118 Lớp cuối: UNIPOXY LINING	
1	NaCl	30%	Rất tốt	Quan sát sau 1 tuần lắng đọng
2	NaCl	10%	Rất tốt	
3	NH <sub>4</sub> OH	20%	Rất tốt	
4	NH <sub>4</sub> OH	10%	Rất tốt	
5	NAOH	30%	Rất tốt	
6	NAOH	10%	Rất tốt	
7	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	30%	Tốt	
8	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	10%	Tốt	
9	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	30%	Tốt	
10	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	10%	Tốt	
11	HCl	30%	Tốt	
12	HCl	10%	Tốt	
13	NHO <sub>3</sub>	20%	Tốt	
14	NHO <sub>3</sub>	10%	Tốt	
15	CH <sub>3</sub> COOH	20%	Khá(phòng rộp)	
16	CH <sub>3</sub> COOH	10%	Khá(phòng rộp)	
17	HF	20%	Phòng rộp	
18	HF	10%	Phòng rộp	
19	Dầu hạt lạnh		Rất tốt	
20	Dầu đậu tương		Rất tốt	
21	Ethanol		Trung bình	
22	GAS		Rất tốt	
23	XYLENE		Rất tốt	

m. Chú ý

Bảo vệ da và mắt, và tránh hít vào hơi của dung môi.

Sử dụng đầy đủ thông gió

Khuyến cáo nên bảo vệ hô hấp khi thi công sản phẩm trong khu vực giới hạn hay khu vực thiếu không khí.

Trong hỗn hợp có chứa dung môi dễ cháy, khi vận chuyển, sử dụng, hay để trong nhà kho nên để tránh xa các nguồn lửa, nơi dễ bắt cháy.

Nên lưu trữ nơi khô ráo, đóng chặt nắp thùng sau khi sử dụng.

Ban hành

Tháng 7, 2009