

## Sơn chịu nhiệt đến 650 °C gốc Silicone Special Silicone Heat Resisting Paints

<b>CÔNG DỤNG</b>	Sơn chịu nhiệt gốc silicone, khả năng chịu nhiệt đến 600 °C, chịu nhiệt tức thời đến 650 °C, dùng cho nhiều mục đích sử dụng trong công nghiệp và sản phẩm điện – cơ khí, dân dụng, ống xả khói xe hơi, xe gắn máy, ống khói, tủ lò sấy..
<b>ĐẶC TÍNH</b>	- Khả năng chịu nhiệt rất tốt. - Chịu đựng được thời tiết.
<b>MÀU SẮC</b>	METATHERM HR 600 Undercoat : Xám đậm – Dark Grey METATHERM HR 600 Silver : Xám bạc - Silver
<b>PHƯƠNG PHÁP SƠN</b>	Máy phun chân không : Cờ béc phun (Graco) 163T – 619 / 621 Áp suất phun : 100 - 150 Kg/cm <sup>2</sup> Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn.
<b>CHẤT PHA LOÃNG</b>	THINNER 033 SA
<b>TỈ LỆ PHA LOÃNG</b>	0 – 5% theo thể tích.
<b>QUI CÁCH BAO BÌ</b>	5 Lít
<b>TỈ LỆ PHA TRỘN</b>	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn
<b>ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN</b>	- Màng sơn ướt : Undercoat : 67 μ/lớp Silver : 79 μ/lớp - Màng sơn khô : Undercoat : 30 μ/lớp Silver : 20 μ/lớp
<b>TIÊU HAO (ĐỘ CHE PHỦ)</b>	- Lý thuyết : Undercoat : 14,90 m <sup>2</sup> /lít/lớp Silver : 12,70 m <sup>2</sup> /lít/lớp - Thực tế : Undercoat : 10,43 m <sup>2</sup> /lít/lớp Silver : 8,89 m <sup>2</sup> /lít/lớp Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn..
<b>THỜI GIAN KHÔ (ở 30°C)</b>	- Khô sờ được : 3 giờ - Khô cứng : 20 giờ
<b>THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP</b>	Tối thiểu : 16 giờ ở 30°C
<b>TỈ TRỌNG</b>	- Undercoat : 1,37 ± 0,05 - Silver : 1,03 ± 0,05

### SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU:

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Độ dày màng sơn khô
* METATHERM HR 600 UNDERCOAT	2	25 μ
* METATHERM HR 600 SILVER	2	20 μ

- **GHI CHÚ:** Màng sơn sẽ khô cứng hoàn toàn ở nhiệt độ 150 °C - 200 °C trong vòng 40 phút - 60 phút.