

Thông số kỹ thuật POLY OXIDE PRIMER SƠN LÓT CHỐNG GỈ ALKYD POLY



Mô tả sản phẩm

SƠN LÓT CHỐNG GỈ ALKYD POLY - POLY OXIDE PRIMER là Oxit sắt đỏ chống gỉ. Dễ sử dụng, mau khô, thích hợp để sơn trên bề mặt sắt thép dùng cho việc trang trí nhà cửa, máy công nghiệp, bảo quản bề mặt kim loại chống lại sự gỉ sét kim loại tự nhiên.

Chỉ tiêu kỹ thuật

STT	Chỉ tiêu kỹ thuật	Đơn vị	Mức yêu cầu	Phương pháp thử
1	Độ mịn, <u>không lớn hơn</u> :	μm	50	WI-TM-002
2	Độ nhớt, <u>không nhỏ hơn</u> :	KU	90	WI-TM-004
3	Tỷ trọng, <u>trong khoảng</u> :	Kg/ lít	1.14 - 1.26	WI-TM-005
4	Hàm lượng chất không bay hơi, (tính theo khối lượng), <u>không nhỏ hơn</u> :	%	47	WI-TM-006
5	Thời gian khô: * Khô bề mặt, <u>không lớn hơn</u> : * Khô hoàn toàn, <u>không lớn hơn</u> :	Giờ	1:00 6:00	WI-TM-010
6	Độ phủ lý thuyết (*), (* (thử 1 lớp), <u>Không lớn hơn</u> : <u>Hoặc trong khoảng</u> :	g/m^2 $\text{m}^2/\text{lít/lớp}$	105 12 - 14	WI-TM-049
7	Độ bám dính của màng sơn, <u>không lớn hơn</u> :	Loại	Loại 1	TCVN 2097:2015
8	Độ bền uốn, <u>không nhỏ hơn</u> :	mm	1	TCVN 2099:2013
9	Độ bền va đập của màng sơn, <u>không nhỏ hơn</u> :	Kg.cm	45	ISO 6272-2:2011
10	Hàm lượng chất hữu cơ bay hơi (VOC), <u>không lớn hơn</u> :	g/ lít	800	ISO 11890-1:2006

(*) Độ phủ tùy theo bề mặt sử dụng

Đặc điểm sản phẩm

- * Bám dính tốt
- * Chịu mọi thời tiết
- * Chống Oxy hóa kim loại

Thành phần cấu tạo

- * Keo Long oil Alkyd: 20 - 25%
- * Dung môi, hợp chất khác và bột màu: 75 - 80 %

Độ dày màng sơn

	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (μm):	30	50	40
Độ dày, ướt (μm):	60	100	80

Tính chất vật lý

- Loại: Mờ
- Màu sắc: Đỏ Oxide & Xám
- Điểm bắt lửa: $36^\circ\text{C} \pm 2$

Chuẩn bị bề mặt

Tất cả bề mặt phải sạch và khô hoàn toàn, không bám bụi, dầu mỡ, gỉ sét và các tạp chất khác, cạo bỏ các lớp sơn cũ bị bong tróc.

Bề mặt thép chưa xử lý

Độ sạch: Phun hạt đạt tiêu chuẩn Sa 2 ½ (ISO -8501-1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng máy cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501-1; 2007), tùy theo mục đích sử dụng.

Bề mặt thép đã sơn lớp chống gỉ tạm thời

Bề mặt sơn chống gỉ tạm thời thích hợp phải sạch, khô và không bị hư hại.

Bề mặt sơn cũ

Bề mặt sơn cũ thích hợp phải sạch, khô và không bị hư hại.

Các loại bề mặt khác

Đối với bề mặt nhôm: cần thiết phải rửa nước và phun lướt sử dụng hạt phi kim loại cỡ trung bình.

Loại sơn này còn có thể sử dụng trên các loại bề mặt khác.

Khuấy đều sơn và đọc kỹ hướng dẫn trước khi sử dụng.

Điều kiện trong quá trình thi công

Thi công ở môi trường có nhiệt độ 10°C - 35°C. Nhiệt độ bề mặt tối thiểu phải đạt 3°C so với điểm sương của không khí, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để bảo đảm quá trình khô/ đóng rắn.

Biện pháp thi công sơn

Súng xịt: Sử dụng máy sơn áp lực cao hay máy sơn thông thường

Cọ quét: Chỉ sử dụng cho sơn dặm và cho những bề mặt nhỏ, cần lưu ý khi sơn để đạt chiều dày khô đã chỉ định.

Con lăn: Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ. Cần lưu ý khi sơn để đạt chiều dày khô đã chỉ định.

Dữ liệu thi công

Tỷ lệ pha trộn

Pha loãng 5 - 10% Dầu Hòa khi sử dụng cọ quét hoặc con lăn.

Pha loãng 10 - 30% Xylene khi sử dụng súng xịt

Chất pha loãng/ làm sạch

Dầu Hòa hoặc Xylene

Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn áp lực cao

Áp lực tại đầu súng phun: 15 Mpa (150 kg/ cm² (2100 psi)

Cỡ béc: 0.38 - 0.53mm (0.015" - 0.021")

Góc phun: 40° - 80°

Bầu lọc: Bảo đảm bầu lọc phải sạch

Thời gian khô

Nói chung thời gian khô thường liên quan và phụ thuộc vào các yếu tố như sự luân chuyển không khí, nhiệt độ, chiều dày, số lớp sơn. Các số liệu đưa ra dưới đây dựa trên các điều kiện sau:

- * Thông gió tốt (ngoài trời hoặc có sự luân chuyển tự do của không khí)
- * Chiều dày màng sơn tiêu chuẩn

Nhiệt độ bề mặt 30 - 40°C

Khô bề mặt, tối đa 1 giờ

Khô cứng tối đa 6 giờ

Khô để sơn lớp kế, tối thiểu (i) 6 giờ

Khô để sơn lớp sơn phủ, tối thiểu 3 ngày

Khô hoàn toàn 7 ngày

(i) 1. Thời gian khô để sơn lớp kế ở trên được áp dụng cho các loại sơn cùng loại.

2. Trường hợp sơn nhiều lớp, thời gian khô sẽ bị ảnh hưởng số lần lăn và độ dày của lớp sơn trước.

3. Bề mặt phải khô và sạch các tạp chất trước khi thi công sơn lớp kế.

Các thông số trên chỉ mang tính chất hướng dẫn. Thời gian khô thực tế trước khi sơn lớp kế tiếp có thể ngắn hay dài hơn phụ thuộc vào chiều dày màng sơn, thông thoáng, hệ sơn bên dưới.v.v... Thời gian khô đối với một hệ thống sơn hoàn chỉnh được đề cập chi tiết trong từng bảng hệ thống riêng biệt đã tính toán luôn cả những thông số và những điều kiện đặc thù riêng.

Hệ sơn tiêu biểu

Bề mặt kim loại

Sơn lót chống gỉ POLY OXIDE PRIMER 1-2 lớp x 40 µm (Chiều dày khô)

Sơn phủ POLY ALKYD 2 lớp x 40 µm (Chiều dày khô)

Các hệ thống sơn khác có thể được chỉ định, tùy theo mục đích sử dụng.

Bảo quản

Poly Oxide Primer

Page 2 of 3

Đậy kín nắp, để nơi khô ráo, thoáng mát, kết hợp với thông gió tốt. Cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Tránh xa tầm tay trẻ em.

Hạn sử dụng: 3 năm (hoặc xem thêm trên bao bì sản phẩm)

Vận chuyển

Lưu ý vận chuyển cẩn thận, đặt thùng theo chiều thẳng đứng, nắp quay lên và phải bảo đảm nắp đã đóng chặt.

Thông tin riêng của sơn

Tên Sản Phẩm	Thể Tích Thực		
POLY OXIDE PRIMER	17,75L	3L	800ml

Thông tin, cảnh báo an toàn

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Yêu cầu sử dụng trong điều kiện thông gió tốt, không hít thở bụi sơn. Đeo găng tay, đeo khẩu trang khi thi công. Tránh xa tầm tay của trẻ em, tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da, phải dùng xà bông, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức. Nếu vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức. Không đổ sơn ra môi trường, loại bỏ bao bì đúng nơi quy định.

Hợp Quy: VIBM

Sản Xuất Theo: TCCS 362.10-3:2014/4 ORANGES

Sản Xuất: Công ty 4 Oranges Co., Ltd