

960PR SƠN LÓT EPOXY GIÀU KẼM

Giới thiệu chung:

Sơn lót epoxy giàu kẽm là một loại sơn hai thành phần hiệu suất cao, được cấu thành từ nhựa epoxy, chất đóng rắn, bột kẽm tinh khiết cao và các phụ gia khác. Công nghệ cốt lõi của sản phẩm này dựa trên cơ chế bảo vệ điện hóa kiểu anode hy sinh của kẽm. Nói một cách đơn giản, khi lớp sơn bị trầy xước hoặc hư hại, phần thép bên dưới vẫn được bảo vệ vì kẽm sẽ bị ăn mòn trước, nhờ đó ngăn ngừa sự gỉ sét của bề mặt thép. Lớp sơn này cung cấp khả năng chống ăn mòn vượt trội, hiệu quả trong môi trường khắc nghiệt và mang lại bảo vệ hóa học bền lâu cho kim loại.

Đặc tính:

1. Bảo vệ điện hóa ưu việt : Lớp sơn lót epoxy giàu kẽm có khả năng bảo vệ điện hóa đặc biệt. Ngay cả khi màng sơn bị trầy xước, kẽm vẫn tiếp tục bảo vệ bề mặt thép thông qua cơ chế điện hóa, ngăn ngừa sự ăn mòn hiệu quả.
2. Độ bám dính tuyệt vời: Với độ bám cao nhờ nhựa epoxy, lớp sơn này giúp liên kết chặt chẽ với các lớp sơn phủ sau, tạo nền tảng bền vững cho hệ sơn.
3. Khả năng chịu mài mòn và va đập vượt trội: Lớp sơn có độ bền cơ học cao, chịu được tác động và ma sát, giúp bảo vệ lớp nền thép khỏi hư hại cơ học.
4. Khả năng kháng hóa chất tốt: Có thể chống lại nhiều loại hóa chất công nghiệp, đặc biệt thích hợp cho các ứng dụng trong môi trường công nghiệp nặng.

Ứng dụng:

1. Ngành công nghiệp dầu khí: Dùng để bảo vệ các kết cấu thép, bồn chứa, đường ống và thiết bị trong nhà máy lọc dầu và nhà máy hóa chất khỏi sự ăn mòn do hơi và chất lỏng hóa học gây ra.
2. Cầu và các kết cấu thép lớn: Đặc biệt thích hợp cho các cây cầu nằm dọc theo khu vực ven biển hoặc khu công nghiệp, cũng như các công trình thép quy mô lớn như nhà thi đấu, trung tâm triển lãm.
3. Nhà máy điện và thiết bị khử muối: Dùng để bảo vệ thiết bị thép hoạt động trong môi trường khắc nghiệt và có độ ăn mòn cao.

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Thuộc tính sản phẩm:

Độ nhớt: 115 ± 5 KU (25°C)

Tỷ trọng (g/ml): 1.985 ± 0.1

Hàm lượng chất rắn theo thể tích: $54 \pm 1\%$ (hàm lượng bột kẽm tinh khiết trong màng sơn khô khoảng 80%)

Màu sắc: Xám

Tỷ lệ pha trộn chất đóng rắn: A : B = 9 : 1 (theo tỷ lệ khối lượng)

Dung môi pha loãng khuyến nghị: DR-620

Dung môi rửa dụng cụ: (Không bao gồm trong sản phẩm)

Phương pháp thi công	Phun áp lực cao	Phun thường	Cọ	Lăn
Tỷ lệ pha loãng (%)	5–10%	5–10%	5–10%	5–10%

Phương pháp thi công: Phù hợp với các phương pháp phun áp lực cao, phun thường, con lăn và quét cọ.

Số lớp sơn khuyến nghị: 1 lớp

Thời gian khô:

Phút (M), Giờ (H), Ngày (D)	30°C
Khô bề mặt	1/12H
Khô cứng	1H
Sơn lại (Tối thiểu)	5H
Thời gian sử dụng sau khi pha trộn	6H

Thời gian khô thay đổi tùy thuộc vào độ dày màng sơn và nhiệt độ môi trường

Độ phủ lý thuyết:

Xấp xỉ. $7.2 \text{ m}^2/\text{L}/\text{lớp}$ (Độ dày màng sơn khô: $75 \mu\text{m}$ mỗi lớp).

Độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy thuộc vào phương pháp thi công, độ nhám bề mặt (Rz) và tổn thất vật liệu.

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Hệ thống sơn:

Môi trường ngoài trời có độ ăn mòn cao

Tên sản phẩm	Số lớp sơn khuyến nghị	Độ dày màng sơn khô khuyến nghị
960PR Sơn lót epoxy giàu kẽm	1 lớp	75 μm
K9302 Sơn trung gian epoxy chứa mica oxit sắt	1 lớp	100 μm
MA366 Sơn phủ Polyurethane 2 thành phần	1-2 lớp	50-100 μm

Môi trường ngoài trời có độ ăn mòn trung bình

Tên sản phẩm	Số lớp sơn khuyến nghị	Độ dày màng sơn khô khuyến nghị
960PR Sơn lót epoxy giàu kẽm	1 lớp	75 μm
MA366 Sơn phủ Polyurethane 2 thành phần	1-2 lớp	50-100 μm

Môi trường bên trong

Tên sản phẩm	Số lớp sơn khuyến nghị	Độ dày màng sơn khô khuyến nghị
960PR Sơn lót epoxy giàu kẽm	1 lớp	75 μm
926 Sơn phủ epoxy	1-2 lớp	50-100 μm

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Hướng dẫn sử dụng:

Xử lý bề mặt:

Loại bỏ toàn bộ dầu mỡ, dầu bôi trơn, dung dịch cắt gọt kim loại, mỡ công nghiệp và các tạp chất hòa tan khác khỏi bề mặt kim loại bằng dung môi hoặc các phương pháp thích hợp khác.

Việc chuẩn bị bề mặt phải tuân thủ tiêu chuẩn SSPC-SP1 trước khi sơn phủ bảo vệ.

Bề mặt thép cần được phun cát đạt cấp độ Sa2.5 (gần trắng kim loại) theo tiêu chuẩn SSPC-SP10.

Ít nhất 95% diện tích bề mặt phải sạch hoàn toàn dầu mỡ, bụi bẩn, gỉ sét, lớp ô-xit, tạp chất ăn mòn và các vật lạ khác.

Độ nhám bề mặt nên nằm trong khoảng Rz 30–75 μm .

Nếu dùng dụng cụ cơ học để làm sạch, cần đạt tối thiểu cấp độ St3 trở lên.

Các lớp sơn cũ bong tróc, gỉ sét, ô-xit, vảy thép hoặc lớp sơn cũ phải được loại bỏ bằng bàn chải sắt, máy mài, dây nhám... cho đến khi bề mặt kim loại sáng bóng.

Có thể chấp nhận một số vết gỉ nhẹ còn sót lại, vì sơn lót giàu kẽm vẫn có thể bám dính và bảo vệ hiệu quả. Tuy nhiên, nếu có thể, nên xử lý triệt để khuyết tật trước khi sơn.

Các khuyết tật bề mặt như bavia, vết nứt, lỗ hổng, xỉ hàn cần được sửa chữa hoàn toàn trước khi sơn để đảm bảo độ bám dính và hiệu quả bảo vệ.

Trước khi thi công, bề mặt phải sạch hoàn toàn, không còn dầu mỡ, bụi bẩn, gỉ sét, ô-xit, sơn cũ hoặc tạp chất khác.

Nếu hệ sơn sử dụng có yêu cầu chuẩn bị bề mặt khác nhau, vui lòng tham khảo ý kiến kỹ thuật của chúng tôi trước khi thi công.

Yêu cầu môi trường khi thi công:

Nhiệt độ: Thi công trong phạm vi nhiệt độ được khuyến nghị.

Không thi công khi nhiệt độ dưới 5°C hoặc trên 40°C.

Độ ẩm: Độ ẩm tương đối không vượt quá 85%.

Tránh thi công trong điều kiện mưa hoặc ẩm ướt.

Thông gió: Đảm bảo thông gió đầy đủ khi thi công trong nhà.

Tránh sơn ngoài trời khi có gió mạnh.

Nhiệt độ bề mặt: Bề mặt thép phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để ngăn ngừa ngưng tụ hơi nước.

Bảo quản:

Tuổi thọ: 2 năm.

Sản phẩm này nên được bảo quản trong thùng kín ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt. Tránh xa lửa.

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Các biện pháp phòng ngừa:

Vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng sơn trước khi thi công.

Các thành phần của sơn phải được khuấy đều và trộn kỹ.

Tỷ lệ pha loãng phải tuân thủ nghiêm ngặt theo hướng dẫn kỹ thuật, không được pha quá mức.

Tỷ lệ pha trộn giữa sơn nền và chất cứng phải tuân theo đúng quy định của nhà sản xuất.

Tránh xa nguồn nhiệt, tia lửa, và ngọn lửa trần.

Trong quá trình thi công, cần đảm bảo thông gió tốt. Người thi công nên tránh tiếp xúc trực tiếp với da và mắt, và tham khảo bảng dữ liệu an toàn SDS.

Sơn và chất cứng chưa sử dụng cần được đậy kín, bảo quản riêng biệt ở nơi khô ráo, thoáng mát.

Đóng gói:

Thùng lớn: 16L

Thùng nhỏ: 3.2L

Hướng dẫn an toàn:

Khu vực thi công phải được thông gió tốt, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt.

Tránh tiếp xúc với da và mắt, sử dụng đồ bảo hộ, găng tay và kính bảo hộ.

Nếu dính vào da hoặc mắt, rửa ngay bằng nhiều nước sạch và đến cơ sở y tế gần nhất.

Đề xa tầm tay trẻ em.

Miễn trừ trách nhiệm:

Các thông tin trên đây chỉ thể hiện những tính chất, đặc điểm và ứng dụng điển hình của sản phẩm, được cung cấp như ý kiến hướng dẫn từ phía công ty. Những thông tin này không được xem là sự bảo đảm chất lượng sản phẩm, cũng như không phải là cơ sở để công ty phải chịu trách nhiệm pháp lý hay mặc nhiên hiểu rằng công ty có nghĩa vụ bồi thường. Người sử dụng có trách nhiệm tự xác nhận khả năng phù hợp của từng lô sản phẩm đối với mục đích sử dụng cụ thể trước khi đưa vào áp dụng.

Technical Data Sheet for 960PR/ Version 1.1/ Date of last alteration: 2026/05/07

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nrv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927