

MT600PR

SƠN LÓT CAO SU CLO HÓA

Giới thiệu chung:

Sản phẩm này là sơn lót cao su clo hóa một thành phần hiệu suất cao. Công thức sử dụng nhựa cao su clo hóa đặc biệt làm chất tạo màng chính và bổ sung bột màu chống gỉ chất lượng cao. Sơn lót có khả năng khô nhanh và chịu nước vượt trội, giúp bảo vệ hiệu quả trong môi trường ẩm ướt. Sản phẩm có độ bám dính tốt trên nhiều loại vật liệu nền, giúp cách ly bề mặt nền khỏi môi trường ăn mòn, là lựa chọn lý tưởng làm lớp bảo vệ nền trước khi phủ sơn cao su clo hóa, sơn alkyd, hoặc sơn acrylic lớp phủ hoàn thiện.

Đặc tính:

1. Chịu nước ưu việt: Màng sơn sau khi khô có khả năng chống nước và chống ẩm rất tốt, đặc biệt phù hợp với môi trường độ ẩm cao hoặc thường xuyên tiếp xúc nước.
2. Khô nhanh: Thiết kế 1 thành phần, tốc độ khô nhanh, giúp rút ngắn thời gian chờ giữa các lớp, nâng cao hiệu suất thi công.
3. Chịu thời tiết tốt: Màng sơn ít bị ảnh hưởng bởi tia UV và biến đổi khí hậu, duy trì tính chất vật lý lâu dài.
4. Chống ăn mòn vượt trội: Chứa bột màu chống gỉ hiệu quả, giúp ức chế ăn mòn kim loại, bảo vệ nền lâu dài.
5. Độ bám dính tốt: Bám dính tốt trên thép, gang và các kim loại phổ biến khác, hạn chế bong tróc.
6. Thi công thuận tiện: Không cần pha trộn, có thể dùng trực tiếp; phù hợp cho phun, quét cọ hoặc lăn.

Ứng dụng:

Nhờ đặc tính chịu nước tốt và khô nhanh, sản phẩm được ứng dụng rộng rãi trong lĩnh vực bảo vệ kim loại cần thi công nhanh hoặc trong môi trường ẩm, bao gồm:

1. Cầu và kết cấu thép: Làm sơn lót chống gỉ cho cầu, nhà xưởng kết cấu thép, khung thép ngoài trời cỡ lớn.
2. Công trình cảng biển & thiết bị biển: Thích hợp cho cầu cảng, cần cẩu, kết cấu thượng tầng tàu... cần chống ăn mòn nước mặn.
3. Thiết bị điện lực & giao thông: Dùng cho cột điện, tháp truyền tải, cột đèn tín hiệu giao thông, lan can kim loại...
4. Đường ống & bồn chứa: Dùng cho đường ống kim loại và bồn chứa trong ngành hóa chất, dầu khí (trên mặt đất hoặc chôn ngầm).
5. Thiết bị máy móc: Dùng làm lớp sơn lót chống gỉ cho các bộ phận kim loại của máy xây dựng, máy nông nghiệp...

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Thuộc tính sản phẩm:

Độ nhớt: 75 ± 5 KU (25°C)

Tỷ trọng (g/ml): 1.38 ± 0.1

Hàm lượng chất rắn theo thể tích: $38 \pm 1\%$

Màu sắc: Màu xám

Dung môi pha loãng khuyến nghị: NPS-600

Dung môi rửa dụng cụ: (Không bao gồm dung môi vệ sinh dụng cụ)

Phương pháp thi công	Phun áp lực cao	Phun thường	Cọ	Lăn
Tỷ lệ pha loãng (%)	5–10%	5–10%	5–10%	5–10%

Phương pháp thi công: Phù hợp với các phương pháp phun áp lực cao, phun thường, con lăn và quét cọ.

Số lớp sơn khuyến nghị: 1 lớp

Thời gian khô:

Giờ (H), Ngày (D), Tháng (M) 30°C

Khô bề mặt 1/3H

Khô cứng 6H

Sơn lại (Tối thiểu) 8H

Thời gian khô thay đổi tùy thuộc vào độ dày màng sơn và nhiệt độ môi trường

Độ phủ lý thuyết:

Xấp xỉ. $7.6 \text{ m}^2/\text{L}/\text{lớp}$ (Độ dày màng sơn khô: $50 \mu\text{m}$ mỗi lớp)

Độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy thuộc vào phương pháp thi công, độ nhám bề mặt (Rz) và tổn thất vật liệu.

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Hướng dẫn sử dụng:

Xử lý bề mặt:

Dùng dung môi làm sạch dầu mỡ, dầu bẩn, chất bôi trơn, dung dịch cát gọt và các chất ô nhiễm hòa tan khác ảnh hưởng đến độ bám dính; hoặc dùng các phương pháp khác theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Bề mặt thép kết cấu cần phun cát đạt Sa2.5 hoặc SSPC-SP10. Không dùng kính lúp quan sát, tối thiểu 95% diện tích phải sạch không còn dầu mỡ, bụi bẩn, rỉ sét, sơn cũ, oxit, sản phẩm ăn mòn... Độ nhám yêu cầu: Rz 30–75µm.

Xử lý bằng dụng cụ cơ khí cần đạt St 3: dùng bàn chải thép máy, máy mài... để loại bỏ rỉ bong, vảy oxit, sơn cũ... cho đến khi lộ kim loại sáng. Cho phép xước nhẹ và đổi màu nhẹ. Tương đương SSPC-SP3.

Xử lý khuyết tật: xì hàn, ba via, nứt, lỗ rỗng... cần loại bỏ hoặc sửa chữa.

Sau xử lý bề mặt, kiểm tra kỹ bảo đảm không còn dầu mỡ, bụi, vảy oxit, rỉ sét, xỉ hàn, ba via...

Tốt nhất thi công trong vòng 1 giờ sau xử lý bề mặt và không muộn hơn 8 giờ.

Mỗi loại sơn có yêu cầu khác nhau về độ sạch và độ nhám; vui lòng trao đổi với bộ phận kinh doanh trước khi sử dụng.

Yêu cầu môi trường khi thi công:

Nhiệt độ: không thi công dưới 5°C hoặc trên 40°C

Độ ẩm: RH không quá 85%, tránh thi công khi trời mưa hoặc ẩm

Gió: gió mạnh ảnh hưởng chất lượng phun, tránh thi công khi gió lớn

Nhiệt độ bề mặt: bề mặt thép phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để tránh ngưng tụ hơi nước.

Bảo quản:

Tuổi thọ: 2 năm.

Sản phẩm này nên được bảo quản trong thùng kín ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt. Tránh xa lửa.

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

Các biện pháp phòng ngừa:

1. Vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng sơn trước khi thi công.
2. Các thành phần của sơn phải được khuấy đều và trộn kỹ.
3. Tỷ lệ pha loãng phải tuân thủ nghiêm ngặt theo hướng dẫn kỹ thuật, không được pha quá mức.
4. Tỷ lệ pha trộn giữa sơn nền và chất cứng phải tuân theo đúng quy định của nhà sản xuất.
5. Tránh xa nguồn nhiệt, tia lửa, và ngọn lửa trần.
6. Trong quá trình thi công, cần đảm bảo thông gió tốt. Người thi công nên tránh tiếp xúc trực tiếp với da và mắt, và tham khảo bảng dữ liệu an toàn SDS.
7. Sơn và chất cứng chưa sử dụng cần được đậy kín, bảo quản riêng biệt ở nơi khô ráo, thoáng mát.

Đóng gói:

Thùng lớn:	26KG
Thùng nhỏ:	5.2KG

Hướng dẫn an toàn:

1. Khu vực thi công phải được thông gió tốt, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt.
2. Tránh tiếp xúc với da và mắt, sử dụng đồ bảo hộ, găng tay và kính bảo hộ.
3. Nếu dính vào da hoặc mắt, rửa ngay bằng nhiều nước sạch và đến cơ sở y tế gần nhất.
4. Để xa tầm tay trẻ em.

Miễn trừ trách nhiệm:

Các thông tin trên đây chỉ thể hiện những tính chất, đặc điểm và ứng dụng điển hình của sản phẩm, được cung cấp như ý kiến hướng dẫn từ phía công ty. Những thông tin này không được xem là sự bảo đảm chất lượng sản phẩm, cũng như không phải là cơ sở để công ty phải chịu trách nhiệm pháp lý hay mặc nhiên hiểu rằng công ty có nghĩa vụ bồi thường. Người sử dụng có trách nhiệm tự xác nhận khả năng phù hợp của từng lô sản phẩm đối với mục đích sử dụng cụ thể trước khi đưa vào áp dụng.

Technical Data Sheet for MT600PR/ Version 1.1/ Date of last alteration: 2026/05/11

Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: noroo-nanpao.com

Email: nnv@noroo-nanpao.com.vn

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927