

## 926IG

### Sơn Lót Epoxy màu xám

#### Giới thiệu chung:

Sản phẩm này là sơn lót chống ăn mòn epoxy hai thành phần hiệu suất cao. Sản phẩm được pha chế với nhựa epoxy làm vật liệu tạo màng chính, kết hợp với chất đóng rắn polyamide, và được tăng cường bằng các chất tạo màu chống gỉ hiệu quả cao và các chất phụ gia chức năng.

Công thức được thiết kế đặc biệt mang lại độ bám dính tuyệt vời và hiệu suất chống ăn mòn vượt trội, đặc biệt thích hợp cho việc bảo vệ máy móc và kết cấu thép nói chung. Sau khi khô, lớp phủ tạo thành một lớp màng cứng cáp và bền bỉ, có khả năng chống lại độ ẩm và sự tấn công của hóa chất một cách hiệu quả, cung cấp một lớp nền bảo vệ ổn định và đáng tin cậy cho các lớp phủ tiếp theo.

#### Đặc tính:

1. Độ bám dính tuyệt vời: Cung cấp độ bám dính vượt trội trên các chất nền kim loại như thép, gang và vật liệu mạ kẽm, với khả năng chống bong tróc cao.
2. Bảo vệ chống ăn mòn hiệu quả cao: Chứa các sắc tố chống gỉ đặc biệt giúp ức chế hiệu quả quá trình oxy hóa kim loại và cung cấp khả năng bảo vệ lâu dài.
3. Khả năng kháng hóa chất tuyệt vời: Tạo thành một lớp màng phủ cứng chắc có khả năng chống lại sự tấn công của axit yếu, kiềm yếu, nước muối, dầu và nhiều hóa chất khác.
4. Khả năng tương thích hệ thống tốt: Có thể được sử dụng kết hợp với nhiều hệ thống sơn phủ epoxy, polyurethane và acrylic khác nhau để tạo ra một hệ thống sơn phủ bảo vệ hoàn chỉnh.
5. Dễ thi công: Có đặc tính tự san phẳng tốt và có thể được thi công bằng phương pháp phun, quét hoặc lăn, đảm bảo thi công thuận tiện và hiệu quả.

#### Ứng dụng:

Lớp sơn lót epoxy màu xám này được sử dụng rộng rãi cho nhiều kết cấu thép khác nhau đòi hỏi khả năng bảo vệ hiệu suất cao, bao gồm nhưng không giới hạn ở:

1. Kết cấu cầu và nhà thép: Cung cấp khả năng chống ăn mòn cơ bản cho các kết cấu thép quy mô lớn.
2. Đường ống và bể chứa: Thích hợp cho bề mặt bên ngoài của đường ống và bể chứa trong các ngành công nghiệp như hóa dầu và xử lý nước.
3. Máy móc và thiết bị công nghiệp nặng: Bảo vệ máy móc, khung gầm xe và các thiết bị nhà máy khỏi bị ăn mòn.
4. Thiết bị và ứng dụng hàng hải: Cung cấp khả năng chống ăn mòn lâu dài cho máy móc cảng, kết cấu thượng tầng tàu và các thiết bị khác tiếp xúc với môi trường ẩm ướt và có độ mặn cao.

#### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Thuộc tính sản phẩm:

Thuộc tính	Phương pháp thử	Giá trị
Màu sắc	Kiểm tra bằng mắt thường	Xám
Độ nhớt, KU	ASTM D562	80±5
Tỷ trọng, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475	1.58 ± 0.1
Hàm lượng thể tích rắn	ASTM D2697	70%
Điểm chớp cháy	ASTM D93	23°C

Tỷ lệ pha trộn chất làm cứng: A : B = 11 : 1 (theo trọng lượng)

Chất pha loãng: 926D

Lượng chất pha loãng sử dụng: (không bao gồm việc làm sạch dụng cụ).

Phương pháp thi công	Phun áp lực cao	Phun thường	Cọ	Con lăn
Tỷ lệ pha loãng (%)	5-10%	5-10%	5-10%	5-10%

Phương pháp thi công: Phun áp lực cao, phun thường, cọ, lăn sơn

Số lớp sơn khuyến nghị: 1 lớp

## Thời gian khô:

Min (phút) \ H (giờ) \ D (ngày) 30°C

Khô bề mặt 1/12H

Khô cứng 1H

Thời gian sơn lại (tối thiểu) 5H

Thời gian sử dụng sau khi pha trộn 6H

*Thời gian khô thay đổi tùy thuộc vào độ dày màng sơn và nhiệt độ môi trường.*

## Độ phủ lý thuyết:

Thông thường: 10.4 m<sup>2</sup>/L/lớp (với độ dày màng khô: 50 μm mỗi lớp).

Khuyến nghị: Độ dày lớp sơn nên ít nhất gấp 3 lần độ nhám bề mặt (Rz) để đạt hiệu quả bảo vệ tốt nhất.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Hệ thống sơn:

Quy trình cao cấp:

Tên sản phẩm	Số lớp sơn khuyến nghị	Độ dày màng sơn khô khuyến nghị
926IG Sơn lót epoxy màu xám	1 lớp	50 $\mu\text{m}$
MA366 Sơn phủ Polyurethane 2 thành phần	2 lớp	50 $\mu\text{m}$

Quy trình kinh tế:

Tên sản phẩm	Số lớp sơn khuyến nghị	Độ dày màng sơn khô khuyến nghị
926IG Sơn lót epoxy màu xám	1 lớp	50 $\mu\text{m}$
MB210 Sơn phủ Polyurethane 1 thành phần	2 lớp	50 $\mu\text{m}$

## Hướng dẫn sử dụng:

### Yêu cầu chuẩn bị bề mặt:

Vui lòng sử dụng dung môi để loại bỏ hơi ẩm, dầu mỡ, chất bôi trơn, dung dịch cắt gọt và các chất gây ô nhiễm hòa tan khác có thể nhìn thấy trên bề mặt kim loại có thể ảnh hưởng đến độ bám dính. Hoặc, sử dụng các phương pháp khác để chuẩn bị bề mặt cho việc phủ lớp bảo vệ, tuân theo tiêu chuẩn chuẩn bị bề mặt SSPC-SP1.

Bề mặt thép phải được phun cát đến mức Sa2.5 (phun cát rất kỹ lưỡng) hoặc mức SSPC-SP10. Không cần dùng kính lúp, ít nhất 95% diện tích bề mặt phải không có dầu mỡ, bụi bẩn, cặn bám, gỉ sét, lớp phủ, oxit, sản phẩm ăn mòn và các chất lạ khác có thể nhìn thấy. Độ nhám bề mặt phải nằm trong khoảng Rz 30-75 $\mu\text{m}$ .

Xử lý bằng dụng cụ điện phải đáp ứng tiêu chuẩn St 3. Tiêu chuẩn này quy định việc sử dụng các dụng cụ điện (ví dụ: bàn chải dây điện, máy mài, đĩa mài mòn, v.v.) để loại bỏ gỉ sét, cặn bám, lớp phủ cũ và các chất lạ khác khỏi bề mặt thép cho đến khi bề mặt có độ bóng kim loại. Tuy nhiên, các vết xước nhỏ và sự đổi màu vẫn được cho phép. Sản phẩm này tương đương với tiêu chuẩn SSPC-SP3 của Mỹ.

Xử lý khuyết tật bề mặt: Bao gồm xỉ hàn, gờ, vết nứt, lỗ, v.v. Những khuyết tật này sẽ ảnh hưởng đến độ bám dính và hiệu quả bảo vệ của lớp phủ và cần được loại bỏ hoặc sửa chữa càng nhiều càng tốt.

Sau khi xử lý bề mặt, cần kiểm tra kỹ lưỡng để đảm bảo không còn chất gây ô nhiễm và khuyết tật như hơi ẩm, dầu mỡ, bụi bẩn, cặn bám, rỉ sét, xỉ hàn hoặc gờ trước khi tiến hành thi công.

Trong mọi điều kiện khí quyển, tốt nhất nên tiến hành sơn trong vòng 1 giờ sau khi hoàn thành quy trình "xử lý bề mặt" và không muộn hơn 8 giờ sau khi "xử lý bề mặt". Các loại lớp phủ khác nhau có yêu cầu khác nhau về độ sạch và độ nhám bề mặt.

Vui lòng thảo luận kỹ với nhân viên bán hàng của chúng tôi trước khi sử dụng sản phẩm này.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Bảo quản:

Hạn sử dụng: 24 tháng kể từ ngày sản xuất (ghi trên bao bì).

Để đảm bảo chất lượng sản phẩm và kéo dài tuổi thọ, vui lòng bảo quản theo các khuyến nghị sau:

Bảo quản sản phẩm ở nơi khô ráo, thoáng mát, duy trì nhiệt độ trong nhà từ 5°C đến 30°C.

Tránh ánh nắng trực tiếp, vì tia cực tím có thể làm giảm độ ổn định của sản phẩm.

Khu vực bảo quản cần thông thoáng để tránh bay hơi dung môi và tích tụ nồng độ, có thể dẫn đến nguy cơ cháy nổ.

Không đặt sản phẩm này gần các vật liệu dễ cháy hoặc ở những nơi có nhiệt độ cao, và tránh rung động hoặc va đập vào bao bì.

Sau khi mở sản phẩm, nếu không sử dụng hết trong thời gian ngắn, vui lòng đóng kín nắp và bao bì để đảm bảo sơn không bị nhiễm bẩn bởi không khí bên ngoài.

Thường xuyên kiểm tra điều kiện bảo quản để tránh suy giảm chất lượng hoặc lắng đọng màng sơn do độ ẩm và nhiệt độ bất thường.

Bao bì sản phẩm có ghi ngày hết hạn. Vui lòng kiểm tra tình trạng chất lượng trước khi sử dụng. Không sử dụng nếu đã hết hạn sử dụng hoặc điều kiện bảo quản không đảm bảo, vì điều này có thể ảnh hưởng đến hiệu quả và độ an toàn khi sử dụng.

## Yêu cầu môi trường thi công:

Việc thi công sơn cần được thực hiện trong điều kiện môi trường phù hợp để đảm bảo chất lượng lớp phủ.

Cần lưu ý các yếu tố sau:

Nhiệt độ: Thi công trong phạm vi nhiệt độ khuyến nghị; thông thường không nên thi công khi nhiệt độ dưới 5°C hoặc trên 40°C.

Độ ẩm: Độ ẩm tương đối không nên vượt quá 85%; tránh thi công trong điều kiện ẩm ướt hoặc trời mưa.

Tốc độ gió: Gió quá lớn sẽ ảnh hưởng đến hiệu quả phun sơn; tránh thi công trong điều kiện gió mạnh.

Nhiệt độ bề mặt: Nhiệt độ bề mặt thép phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để tránh hiện tượng ngưng tụ hơi nước trên bề mặt.

## Các biện pháp phòng ngừa:

Việc sơn phủ cần được thực hiện trong điều kiện môi trường thích hợp để đảm bảo chất lượng lớp phủ. Cần lưu ý các yếu tố sau:

Nhiệt độ: Thi công trong phạm vi nhiệt độ khuyến cáo. Nói chung, không nên thi công lớp phủ trong môi trường dưới 5°C hoặc trên 40°C.

Độ ẩm: Độ ẩm tương đối không được vượt quá 85%. Tránh thi công trong thời tiết ẩm ướt hoặc mưa.

Tốc độ gió: Tốc độ gió quá mạnh sẽ ảnh hưởng đến hiệu quả phun sơn; tránh thi công trong thời tiết gió mạnh.

Nhiệt độ bề mặt: Nhiệt độ bề mặt thép phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C để tránh ngưng tụ.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Đóng gói:

Set lớn:	16L
Set nhỏ	3.2L

## An toàn khi sử dụng:

1. Đảm bảo thông gió tốt trong quá trình thi công. Tránh để sơn tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và nguồn nhiệt.
2. Để tránh kích ứng da hoặc mắt và hít phải quá nhiều hơi, hãy đeo găng tay, kính bảo hộ và đồ bảo hộ.
3. Trong trường hợp tiếp xúc với mắt, hãy rửa ngay bằng nhiều nước sạch và tìm kiếm sự chăm sóc y tế nếu cần.
4. Để xa tầm tay trẻ em

## Miễn trừ trách nhiệm:

Các thông tin trên đây chỉ thể hiện những tính chất, đặc điểm và ứng dụng điển hình của sản phẩm, được cung cấp như ý kiến hướng dẫn từ phía công ty. Những thông tin này không được xem là sự bảo đảm chất lượng sản phẩm, cũng như không phải là cơ sở để công ty phải chịu trách nhiệm pháp lý hay mặc nhiên hiểu rằng công ty có nghĩa vụ bồi thường. Người sử dụng có trách nhiệm tự xác nhận khả năng phù hợp của từng lô sản phẩm đối với mục đích sử dụng cụ thể trước khi đưa vào áp dụng.

Technical Data Sheet for 926IG/ Version 1.0/ Date of last alteration: 2026/05/15

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927