

## 926IR SƠN LÓT EPOXY MÀU ĐỎ OXIT SẮT

### Giới thiệu chung:

Sản phẩm này là sơn lót chống gỉ epoxy hai thành phần hiệu suất cao, được chế tạo với nhựa epoxy làm tác nhân tạo màng chính, chất làm cứng polyamide, và được bổ sung các sắc tố chống gỉ hiệu suất cao cùng các phụ gia chức năng. Công thức của sản phẩm mang lại độ bám dính tuyệt vời và hiệu suất chống gỉ vượt trội, đặc biệt phù hợp cho môi trường công nghiệp khắc nghiệt. Sau khi khô, sản phẩm này tạo thành một lớp màng sơn cứng cáp, cách ly hiệu quả khỏi độ ẩm và sự ăn mòn hóa học, tạo nên một lớp nền vững chắc và đáng tin cậy cho các lớp sơn phủ tiếp theo.

### Đặc tính:

1. Độ bám dính vượt trội: Bám dính cực tốt trên các bề mặt kim loại như thép, gang, chi tiết mạ kẽm... khó bong tróc.
2. Hiệu quả chống gỉ cao: Chứa oxit sắt đỏ và sắc tố chống gỉ đặc biệt, giúp ức chế quá trình oxy hóa kim loại, mang lại khả năng bảo vệ lâu dài.
3. Khả năng kháng hóa chất tốt: Màng sơn bền chắc, có thể chống chịu sự ăn mòn của nhiều loại hóa chất như axit nhẹ, kiềm nhẹ, nước muối, dầu mỡ...
4. Tính tương thích cao: Có thể phối hợp với nhiều hệ sơn phủ khác như epoxy, polyurethane, acrylic... tạo nên hệ thống bảo vệ hoàn chỉnh.
5. Dễ thi công: Độ chảy đều tốt, có thể thi công bằng phun sơn, cọ hoặc con lăn, thao tác thuận tiện.

### Ứng dụng:

Sơn lót epoxy màu đỏ oxit sắt được ứng dụng rộng rãi cho các kết cấu thép cần yêu cầu bảo vệ chống ăn mòn cao, bao gồm nhưng không giới hạn ở:

1. Cầu và kết cấu thép nhà cao tầng: Cung cấp lớp bảo vệ chống gỉ nền tảng cho các công trình thép quy mô lớn.
2. Đường ống và bồn chứa: Phù hợp cho hệ thống ống dẫn và bồn chứa ngoài trời trong các ngành dầu khí, hóa chất, xử lý nước.
3. Máy móc và nhà xưởng công nghiệp nặng: Bảo vệ thiết bị cơ khí, khung gầm xe, nhà xưởng khỏi sự ăn mòn.
4. Thiết bị cảng và tàu thủy: Tạo lớp chống gỉ bền vững cho thiết bị cảng, cấu trúc trên boong tàu trong môi trường ẩm ướt, nhiều muối biển.
5. Các sản phẩm kim loại thông dụng: Dùng cho bề mặt kim loại đa dạng, giúp kéo dài tuổi thọ sản phẩm.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Thuộc tính sản phẩm:

Độ nhớt:  $80 \pm 5$  KU (25°C)

Tỷ trọng (g/ml):  $1.5 \pm 0.05$  (g/ml)

Hàm lượng chất rắn theo thể tích:  $52 \pm 1\%$

Màu sắc: Đỏ oxit sắt

Tỷ lệ pha trộn chất đóng rắn: A : B = 11 : 1 (theo tỷ lệ khối lượng)

Dung môi pha loãng khuyến nghị: 926D

Dung môi rửa dụng cụ: (Không bao gồm trong sản phẩm)

| Phương pháp thi công | Phun áp lực cao | Phun thường | Cọ    | Lăn   |
|----------------------|-----------------|-------------|-------|-------|
| Tỷ lệ pha loãng (%)  | 5–10%           | 5–10%       | 5–10% | 5–10% |

Phương pháp thi công: Phù hợp với các phương pháp phun áp lực cao, phun thường, con lăn và quét cọ.

Số lớp sơn khuyến nghị: 1 lớp.

## Thời gian khô:

Min (phút) \ H (giờ) \ D ( ngày ) 30°C

Khô bề mặt 1/12H

Khô cứng 1H

Thời gian sơn lại (tối thiểu) 5H

Thời gian sử dụng sau khi pha trộn 6H

*Thời gian khô thay đổi tùy thuộc vào độ dày màng sơn và nhiệt độ môi trường.*

## Độ phủ lý thuyết:

Thông thường:  $10.4 \text{ m}^2/\text{L}/\text{lớp}$  (với độ dày màng khô:  $50 \mu\text{m}$  mỗi lớp).

Khuyến nghị: Độ dày lớp sơn nên ít nhất gấp 3 lần độ nhám bề mặt (Rz) để đạt hiệu quả bảo vệ tốt nhất.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Hệ thống sơn:

### Quy trình cao cấp

| Tên sản phẩm                            | Số lớp sơn khuyến nghị | Độ dày màng sơn khô khuyến nghị |
|---|------------------------|---------------------------------|
| 926IR Sơn lót epoxy màu đỏ oxit sắt     | 1 lớp                  | 75 $\mu\text{m}$                |
| MA366 Sơn phủ Polyurethane 2 thành phần | 2 lớp                  | 50 $\mu\text{m}$                |

### Quy trình kinh tế

| Tên sản phẩm                            | Số lớp sơn khuyến nghị | Độ dày màng sơn khô khuyến nghị |
|---|------------------------|---------------------------------|
| 926IR Sơn lót epoxy màu đỏ oxit sắt     | 1 lớp                  | 75 $\mu\text{m}$                |
| MB210 Sơn phủ Polyurethane 1 thành phần | 2 lớp                  | 50 $\mu\text{m}$                |

## Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Hướng dẫn sử dụng:

### Xử lý bề mặt:

Loại bỏ toàn bộ dầu mỡ, dầu bôi trơn, dung dịch cắt gọt kim loại, mỡ công nghiệp và các tạp chất hòa tan khác khỏi bề mặt kim loại bằng dung môi hoặc các phương pháp thích hợp khác.

Việc chuẩn bị bề mặt phải tuân thủ tiêu chuẩn SSPC-SP1 trước khi sơn phủ bảo vệ.

Bề mặt thép cần được phun cát đạt cấp độ Sa2.5 (gần trắng kim loại) theo tiêu chuẩn SSPC-SP10.

Ít nhất 95% diện tích bề mặt phải sạch hoàn toàn dầu mỡ, bụi bẩn, gỉ sét, lớp ô-xit, tạp chất ăn mòn và các vật lạ khác.

Độ nhám bề mặt nên nằm trong khoảng Rz 30–75  $\mu\text{m}$ .

Nếu dùng dụng cụ cơ học để làm sạch, cần đạt tối thiểu cấp độ St3 trở lên.

Các lớp sơn cũ bong tróc, gỉ sét, ô-xit, vảy thép hoặc lớp sơn cũ phải được loại bỏ bằng bàn chải sắt, máy mài, dây nhám... cho đến khi bề mặt kim loại sáng bóng.

Có thể chấp nhận một số vết gỉ nhẹ còn sót lại, vì sơn lót giàu kẽm vẫn có thể bám dính và bảo vệ hiệu quả. Tuy nhiên, nếu có thể, nên xử lý triệt để khuyết tật trước khi sơn.

Các khuyết tật bề mặt như bavia, vết nứt, lỗ hổng, xỉ hàn cần được sửa chữa hoàn toàn trước khi sơn để đảm bảo độ bám dính và hiệu quả bảo vệ.

Trước khi thi công, bề mặt phải sạch hoàn toàn, không còn dầu mỡ, bụi bẩn, gỉ sét, ô-xit, sơn cũ hoặc tạp chất khác.

Nếu hệ sơn sử dụng có yêu cầu chuẩn bị bề mặt khác nhau, vui lòng tham khảo ý kiến kỹ thuật của chúng tôi trước khi thi công.

### Yêu cầu môi trường khi thi công:

Nhiệt độ: Thi công trong phạm vi nhiệt độ được khuyến nghị.

Không thi công khi nhiệt độ dưới 5°C hoặc trên 40°C.

Độ ẩm: Độ ẩm tương đối không vượt quá 85%.

Tránh thi công trong điều kiện mưa hoặc ẩm ướt.

Thông gió: Đảm bảo thông gió đầy đủ khi thi công trong nhà.

Tránh sơn ngoài trời khi có gió mạnh.

Nhiệt độ bề mặt: Bề mặt thép phải cao hơn điểm sương ít nhất 3°C để ngăn ngừa ngưng tụ hơi nước.

## Bảo quản:

Hạn sử dụng: 2 năm

Điều kiện bảo quản: Sản phẩm phải được đậy kín, cất giữ ở nơi râm mát, khô ráo, thoáng gió, tránh ánh nắng trực tiếp, và phải cách xa nguồn nhiệt, lửa.

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927

## Các biện pháp phòng ngừa:

Vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng sơn trước khi thi công.

Các thành phần của sơn phải được khuấy đều và trộn kỹ.

Tỷ lệ pha loãng phải tuân thủ nghiêm ngặt theo hướng dẫn kỹ thuật, không được pha quá mức.

Tỷ lệ pha trộn giữa sơn nền và chất cứng phải tuân theo đúng quy định của nhà sản xuất.

Tránh xa nguồn nhiệt, tia lửa, và ngọn lửa trần.

Trong quá trình thi công, cần đảm bảo thông gió tốt. Người thi công nên tránh tiếp xúc trực tiếp với da và mắt, và tham khảo bảng dữ liệu an toàn SDS.

Sơn và chất cứng chưa sử dụng cần được đậy kín, bảo quản riêng biệt ở nơi khô ráo, thoáng mát.

## Đóng gói:

Thùng lớn: 16.0 L

Thùng nhỏ: 3.2 L

## Hướng dẫn an toàn:

Khu vực thi công phải được thông gió tốt, tránh ánh nắng trực tiếp và nguồn nhiệt.

Tránh tiếp xúc với da và mắt, sử dụng đồ bảo hộ, găng tay và kính bảo hộ.

Nếu dính vào da hoặc mắt, rửa ngay bằng nhiều nước sạch và đến cơ sở y tế gần nhất.

Để xa tầm tay trẻ em.

## Miễn trừ trách nhiệm:

Các thông tin trên đây chỉ thể hiện những tính chất, đặc điểm và ứng dụng điển hình của sản phẩm, được cung cấp như ý kiến hướng dẫn từ phía công ty. Những thông tin này không được xem là sự bảo đảm chất lượng sản phẩm, cũng như không phải là cơ sở để công ty phải chịu trách nhiệm pháp lý hay mặc nhiên hiểu rằng công ty có nghĩa vụ bồi thường. Người sử dụng có trách nhiệm tự xác nhận khả năng phù hợp của từng lô sản phẩm đối với mục đích sử dụng cụ thể trước khi đưa vào áp dụng.

Technical Data Sheet for 926IR/ Version 1.0/ Date of last alteration: 2025/11/14

### Noroo-Nanpao Paints & Coatings (Vietnam) co., ltd

Address: Nhon Trach Industrial Zone II, Nhon Trach Commune, Dong Nai Province, Viet Nam.

Tel: 0251 356 9966

Fax: 0251 356 9955

Website: [noroo-nanpao.com](http://noroo-nanpao.com)

Email: [nnv@noroo-nanpao.com.vn](mailto:nnv@noroo-nanpao.com.vn)

HCMC Office: 028 6281 4208

Ha Noi Office: 024 6681 8927