METACHLOR AC

ADONG PAINT

Sơn lót chống ăn mòn gốc Chlor-Rubber

CÔNG DỤNG	Sơn lót chống ăn mòn thông dụng, dùng sơn trên bề mặt thép trần hay trên lớp sơn lót đầu tiên (shop primer) hoặc trên lớp sơn sẵn có khác, cho nhiều mục đích như đáy tàu, mạn tàu, và nhiều mục đích khác nhau.
ĐẶC TÍNH	- Bám dính tốt trên các bề mặt khác nhau. - Khô nhanh. - Chịu đựng nước biển tuyệt hảo và tương thích tốt với phương pháp bảo vệ bằng điện hóa – Cathodic. - Tương hợp tốt với lớp sơn phủ gốc Chlor –Rubber hay gốc nhựa dầu và các loại sơn chống hà khác nhau.
MÀU SẮC	S : Silver R : Reddish Silver
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không Cỡ béc phun : 0.021 ~ 0.023" Áp suất phun : 100 ~ 150 kg/cm^2 Pha loãng : 0 ~ 5 % theo thể tích Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn
CHẤT PHA LOÃNG	THINNER 022 CV
TỶ LỆ PHA TRỘN	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn.
QUY CÁCH BAO BÌ	20 Lít và 5 Lít
ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN	Màng sơn ướt : 98 - 172 micron/lớp Màng sơn khô : 40 - 70 micron/lớp (Trung bình)
HÀM LƯỢNG RẮN THỂ TÍCH	41 %
KHỐI LƯỢNG RIÊNG	1.28 ± 0.05
TIÊU HAO ***(ĐỘ CHE PHỦ)***	Lý thuyết : 10.20 m^2/Lít/40 micron - 5.80 m^2/Lít/70 micron Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn…

THỜI GIAN KHÔ	Nhiệt độ bề mặt	10°C	20°C	30°C
	Khô sờ được	45 phút	30 phút	20 phút
	Khô cứng	5 giờ	4 giờ	3 giờ
THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Tối thiểu	5 giờ	4 giờ	3 giờ
	Tối đa	-	-	-
HẠN BẢO QUẢN	12 tháng			
ĐIỂM CHỚP CHÁY	> 23°C			

SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Tổng độ dày màng sơn khô
1/ **METACHLOR AC** METACHLOR AF , AF10 (hoặc METACHLOR AF450)	**2** 2 (2)	**140 μ** 100 μ (200 μ)
2/ **METACHLOR AC** METACHLOR BTD	**2** 2	**140 μ** 70 μ

✦ *Ghi chú : Shop primer dùng Zinc Epoxy Primer METAZINC EP-25 QD , v.v ...*

SƠN Á ĐÔNG 1387 BẾN BÌNH ĐÔNG, Q.8 – TP.HCM – ĐT: 84.8.8552689 - 9802198 - Fax: 84.8.8555092

01/01/08