

Sơn lót Epoxy cho kim loại Galvanized - 2 thành phần

CÔNG DỤNG	Sơn lót Epoxy độ dày cao, dùng sơn trên bề mặt thép được xi mạ (Galvanized steel) và kim loại nhẹ.			
ĐẶC TÍNH	<ul style="list-style-type: none"> - Chống ăn mòn rất tốt. - Tương thích với hệ sơn phủ Chlor-Rubber. - Sử dụng dễ dàng. 			
MÀU SẮC	White, Oxide Red, Grey và Orange.			
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không Cỡ béc phun : 0.021 ~ 0.023" Áp suất phun : 100 ~ 150 kg/cm ² Pha loãng : 0 ~ 5 % theo thể tích Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn			
CHẤT PHA LOÃNG	THINNER 066 EP			
TỶ LỆ PHA TRỘN	2 thành phần : Base / Hardener = 6/1 theo khối lượng.			
QUY CÁCH BAO BÌ	Bộ 20 Lít : Base 15.9 Lít + Hardener 4.1 Lít Bộ 5 Lít : Base 3.98 Lít + Hardener 1.02 Lít			
THỜI GIAN SỬ DỤNG SAU KHI PHA TRỘN	Nhiệt độ	10°C	20°C	30°C
		10 giờ	8 giờ	6 giờ
ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN	Màng sơn ướt	: 125 micron/lớp		
	Màng sơn khô	: 60 micron/lớp (Trung bình)		
HÀM LƯỢNG RẮN THỂ TÍCH	48 %			
KHỐI LƯỢNG RIÊNG	Hỗn hợp pha trộn : 1.35 ± 0.05			
TIÊU HAO (ĐỘ CHE PHỦ)	Lý thuyết	: 8.10 m ² /Lít		
	Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn...			
THỜI GIAN KHÔ	Nhiệt độ	10°C	20°C	30°C
	Khô sờ được	3 giờ	2 giờ	1 giờ
	Khô cứng	16 giờ	10 giờ	8 giờ
THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Tối thiểu	30 giờ	16 giờ	12 giờ
	Tối đa	-	-	-
HẠN BẢO QUẢN	24 tháng			
ĐIỂM CHỚP CHÁY	> 8°C			

SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Tổng độ dày màng sơn khô
★ METAPOX GS	1	60 μ
★ METACHLOR BTĐ hoặc METAPOX TOP, METATHANE TOP 6000/4000	2	70 μ