

<b>CÔNG DỤNG</b>	Sơn chống rỉ cao cấp đa dụng làm lớp lót đầu tiên trên tất cả các bề mặt sắt thép ... sử dụng trong nhà lẫn ngoài trời.						
<b>ĐẶC TÍNH</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bám dính tốt.</li> <li>- Màng sơn cứng và dẻo dai.</li> <li>- Chịu đựng thời tiết tốt.</li> <li>- Dễ dàng sử dụng.</li> </ul>						
<b>MÀU SẮC</b>	Oxide Red, Lead Red và các màu.						
<b>PHƯƠNG PHÁP SƠN</b>	Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn ... Pha loãng : 0 ~ 10 % theo thể tích (nếu cần)						
<b>CHẤT PHA LOÃNG</b>	Sumo Thinner						
<b>TỶ LỆ PHA TRỘN</b>	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn.						
<b>QUY CÁCH BAO BÌ</b>	18 Lít, 3 Lít, 800 ml.						
<b>ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN</b>	Màng sơn khô : 35 micron/lớp (Trung bình)						
<b>KHỐI LƯỢNG RIÊNG</b>	1.30 – 1.60 tùy theo màu						
<b>HÀM LƯỢNG RẮN THỂ TÍCH</b>	52 – 58 % tùy theo màu						
<b>TIÊU HAO (ĐỘ CHE PHỦ)</b>	Lý thuyết : 14.50 m <sup>2</sup> /Lít Tỷ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn ...						
<b>THỜI GIAN KHÔ</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Nhiệt độ</td> <td style="text-align: right;">30°C</td> </tr> <tr> <td>Khô sờ được</td> <td style="text-align: right;">1 giờ</td> </tr> <tr> <td>Khô cứng</td> <td style="text-align: right;">5 giờ</td> </tr> </table>	Nhiệt độ	30°C	Khô sờ được	1 giờ	Khô cứng	5 giờ
Nhiệt độ	30°C						
Khô sờ được	1 giờ						
Khô cứng	5 giờ						
<b>THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Tối thiểu</td> <td style="text-align: right;">10 giờ</td> </tr> <tr> <td>Tối đa</td> <td style="text-align: right;">6 tháng</td> </tr> </table>	Tối thiểu	10 giờ	Tối đa	6 tháng		
Tối thiểu	10 giờ						
Tối đa	6 tháng						
<b>HẠN BẢO QUẢN</b>	36 tháng						
<b>ĐIỂM CHỚP CHÁY</b>	> 43°C						

**SƠ ĐỒ TIÊU BIỂU**

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Tổng độ dày màng sơn khô
★ Sơn chống rỉ Alkyd Sumo	2	70 μ
★ Sơn phủ Alkyd Sumo hoặc Sơn phủ Alkyd tổng hợp White Horse	2	60 μ

- ✦ Ghi chú: 1. Sơn lớp tiếp theo càng sớm càng tốt do sự ăn mòn khí quyển sẽ làm giảm tính chất chống rỉ của lớp sơn này.
- 2. Có thể sơn trực tiếp lên bề mặt sắt thép được làm sạch hoặc bề mặt sắt thép đã được phosphate hóa.
- 3. Nên sơn đầy đủ với lớp men phủ ngoài cùng để màng sơn đạt được độ bền tối đa.