

4 Oranges Co., Ltd

Lot C-02-1 Duc Hoa 1 Industrial Park, Hamlet 5, Duc Hoa Dong, Duc Hoa, Long An, Vietnam.
Tel: (84 - 272)3779 601 (18 lines) – Fax: (84 – 272) 3779 611

BẢN CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

SỐ: TCCS 540.10:2018/4 ORANGES,

- Doanh nghiệp: **CÔNG TY 4 ORANGES CO., LTD**
- Địa chỉ: Lô C-02-1, Khu Công Nghiệp Đức Hòa 1, Ấp 5, Xã Đức Hòa Đông
Huyện Đức Hòa, Tỉnh Long An, Việt Nam.
- Điện thoại: (0272) 3 779.601- Fax: (0272) 3 779 610
- E-mail: admin@4oranges.vn

CÔNG BỐ

- Tiêu chuẩn số: **TCCS 540.10:2018/4 ORANGES**
EXPO SƠN KÈM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG

Áp dụng cho hàng hóa: **EXPO SƠN KÈM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG**

Doanh nghiệp cam kết sản xuất, kinh doanh hàng hóa theo đúng tiêu chuẩn cơ sở công bố nêu trên.

Đức Hòa, ngày 01 tháng 09 năm 2018



NGUYỄN THỊ THÚY NGUYỄN

QUYẾT ĐỊNH
V/v: CÔNG BỐ TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TỔNG GIÁM ĐỐC CÔNG TY 4 ORANGES CO., LTD

- Căn cứ Luật tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật ngày 29/06/2006;
- Căn cứ Nghị Định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01/08/2007 của Chính Phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;
- Căn cứ Luật Chất lượng sản phẩm hàng hóa, năm 2007;
- Căn cứ Nghị định số 132/2008/NĐ-CP ngày 31/12/2008 của Chính phủ “Quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Chất lượng sản phẩm, hàng hóa”;
- Căn cứ theo thông tư số: 21/2007/TT-BKHHCN ngày 28 tháng 09 năm 2007 của Bộ Khoa Học Công Nghệ về việc hướng dẫn xây dựng và áp dụng tiêu chuẩn;
- Căn cứ trách nhiệm, quyền hạn của Công Ty 4 ORANGES CO., LTD.

QUYẾT ĐỊNH

- Điều 1: Ban hành tiêu chuẩn cơ sở:
 - Tiêu chuẩn số: TCCS 540.10:2018/4 ORANGES
 - Tên sản phẩm: EXPO SƠN KÈM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG
- Điều 2: Các phòng, ban nghiệp vụ có trách nhiệm hướng dẫn, kiểm tra đôn đốc thực hiện Quyết định này. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký.

BAN TỔNG GIÁM ĐỐC
CÔNG TY
4 ORANGES CO., LTD
TỔNG GIÁM ĐỐC
NGUYỄN THỊ THỦY NGUYỄN

4 Oranges Co., Ltd

Lot C-02-1 Duc Hoa 1 Industrial Park, Hamlet 5, Duc Hoa Dong, Duc Hoa, Long An, Vietnam.
Tel: (84 - 272) 3779 601 (18 lines) – Fax: (84 – 272) 3779 611

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ SỐ: TCCS 540.10:2018/4 ORANGES

Tên sản phẩm:

EXPO SƠN KẼM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG

Ver. 00

593
ÔNG
NGES
A-TI

EXPO SƠN KẼM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG

1. PHẠM VI ÁP DỤNG

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các sản phẩm EXPO SƠN KẼM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG do Công ty 4 Oranges Co., Ltd sản xuất.

2. YÊU CẦU KỸ THUẬT

2.1. Yêu cầu về nguyên liệu:

EXPO SƠN KẼM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG được sản xuất từ hỗn hợp gồm có Acrylic Polyol Resin, dung môi, bột màu, bột khoáng và các phụ gia thích hợp khác.

2.2. Yêu cầu an toàn sức khỏe môi trường:

Khi thi công phải mang khẩu trang, kính và găng tay bảo hộ lao động. Sản phẩm phải không gây mùi khó chịu, không gây độc hại khi sử dụng. Trong quá trình thi công, còn thừa phải được thải bỏ đúng nơi quy định.

2.3. Yêu cầu ngoại quan:

- Dạng lỏng của dung dịch nhũ tương, sơn phải dễ trộn với xăng nhớt hoặc xăng PU, không phân lớp, không nổi bọt khác thường, không hóa cứng.

- Bề mặt màng sơn khi khô phải phẳng, nhẵn, che phủ tốt, không có hạt lợn cợn, không bị sọc, bám dính chắc.

- Màu sắc: Theo bảng màu.

2.4. Yêu cầu cơ lý:

Các chỉ tiêu cơ lý: phù hợp theo quy định trong bảng sau:

| STT | CHỈ TIÊU KỸ THUẬT | ĐƠN VỊ TÍNH | MỨC YÊU CẦU | PHƯƠNG PHÁP THỬ |
|-----|--|--------------------------|---------------|-----------------|
| 1 | Độ mịn, <u>không lớn hơn:</u> | µm | 20 | WI - TM - 002 |
| 2 | Độ nhớt, <u>không nhỏ hơn:</u> | KU | 50 | WI - TM - 004 |
| 3 | Tỷ trọng, <u>trong khoảng:</u> | Kg/ lít | 0.940 – 1.250 | WI - TM - 005 |
| 4 | Hàm lượng chất không bay hơi, (tính theo khối lượng), <u>không nhỏ hơn:</u> | % | 34 | WI - TM - 006 |
| 5 | Thời gian khô * Khô bề mặt, <u>không lớn hơn:</u> * Khô hoàn toàn, <u>không lớn hơn:</u> | Giờ | 0.5 2 | WI - TM - 010 |
| 6 | Độ bóng quang học (Góc tới 60°), <u>Không nhỏ hơn:</u> | Giờ | 90 | WI - TM - 011 |
| 7 | Độ phủ lý thuyết, <u>trong khoảng</u> (độ dày màng khô 40-45 micromet) | m ² /lít/ lớp | 10 – 14 | WI - TM - 049 |
| 8 | Độ bám dính, <u>không vượt mức:</u> | Loại | Loại 1 | TCVN 2097:2015 |
| 9 | Độ bền uốn, <u>không lớn hơn:</u> | mm | 1 | TCVN 2099:2013 |
| 10 | Độ bền va đập của màng sơn, <u>không nhỏ hơn:</u> | kg.cm | 40 | ISO 6272-2:2011 |

3-C.T.
TY
CO.,LTD
NH LONG

3. GHI NHÃN, BAO GÓI, BẢO QUẢN

3.1. Bao gói và ghi nhãn: được ghi đúng theo quy định của Nghị định số 43/2017/NĐ – CP ngày 14/4/2014 của Chính phủ về nhãn hàng hóa và phù hợp với nghị định số 86/2012/NĐ-CP ngày 19/10/2012 Quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật đo lường. Sơn được đựng trong lon hoặc thùng bằng nhựa hoặc bằng kim loại có nắp kín. Thể tích thực tùy theo yêu cầu khách hàng, sai số thể tích thực theo qui định của nhà nước. Bao bì có tên sản phẩm, nhãn hiệu, thể tích thực hoặc khối lượng tịnh (tùy yêu cầu), tên và địa chỉ công ty, hướng dẫn sử dụng, tháng sản xuất, thời hạn sử dụng, tiêu chuẩn sản xuất, thành phần cấu tạo, thông tin cảnh báo an toàn sản phẩm.

3.2. Bảo quản: Đậy kín nắp, để nơi khô ráo, thoáng mát, kết hợp với thông gió tốt. Cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa.

Hạn sử dụng: 5 năm (hoặc xem trên bao bì sản phẩm)

3.3. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

EXPO SƠN KỀM 2 THÀNH PHẦN SIÊU CỨNG là loại sơn phủ bóng cao cấp chuyên dụng gồm 2 thành phần, sơn có chức năng kép với ưu thế không cần sơn lót, thi công trực tiếp lên các bề mặt kẽm, thép mạ kẽm, bề mặt inox tạo nên màng sơn có độ cứng, có độ bền bóng cao, có độ bám dính tuyệt hảo. Ngoài ra, sơn còn bám dính tốt trên bề mặt kính (thủy tinh) nên có thể phun sơn trang trí lên bề mặt các vách năng bằng kính, khung cửa kính. Sơn chịu được các điều kiện khí hậu biển và nhiệt đới cực tốt, thích hợp làm sơn phủ cho các bề mặt kim loại cả trong và ngoài trời.

Pha loãng

Ở nhiệt độ bình thường: Chỉ sử dụng đúng dung môi tên Xăng PU hoặc Xăng Nhật

Tỷ lệ pha trộn: Thành phần A + thành phần B = 6+1 theo thể tích.

Lon sơn phần A 857 ml + lon sơn phần B 143 ml

Lon sơn phần A 3 lít + lon sơn phần B 500 ml

Cho thành phần A và thành phần B vào chung rồi khuấy kỹ cho đồng nhất trước, sau đó pha loãng với 20-30 % Xăng PU hoặc Xăng Nhật khuấy đều để sử dụng súng phun

Dụng cụ: Súng phun: Sử dụng súng phun áp lực cao hay súng phun thông thường cho bề mặt láng bóng

Cọ quét: Chỉ sử dụng cho những diện tích nhỏ, góc cạnh. Quét cọ thường cho bề mặt không phẳng.

* *Chỉ pha vừa đủ để sử dụng vì khi đã pha chung 2 thành phần sơn sẽ tự đông cứng sau 4 giờ*

BƯỚC CHUẨN BỊ:

Tất cả bề mặt phải sạch và khô hoàn toàn, không bám bụi, dầu mỡ, gỉ sét và các tạp chất khác, cạo bỏ các lớp sơn cũ bị bong tróc. Bề mặt gỗ phải được trám kín và chà giấy nhám cho phẳng.

Tất cả bề mặt kim loại và gỗ đều phải được lót bằng sơn lót thích hợp.

