

UNIPOXY LINING - EPOXY CHO SÀN HỒ TỖ TRỮ I PHÂN NG

1. THÔNG QUAN SẢN PHẨM

UNIPOXY LINING là loại sơn hai thành phần, là gốc nhũ a epoxy kết hợp với acid amine(chất phụ gia đóng rắn), khả năng thi công làm phẳng, không sử dụng dung môi, thân thiện với môi trường. Sơn Unipoxy Lining không để lại bọt trong quá trình thi công làm phẳng. Ngoài ra, có tính chất bền chắc, dẻo dai, tính kháng dung môi cao, hạn chế rò rỉ sơn c và chịu va đập cao

- a. Hồ sơn gốc nhũ a epoxy

Sơn phủ trên bề mặt bê tông, nền có môi trường hóa chất hay nền chịu tải trọng lớn. Không dung môi và mùi nhớt, chống hóa chất cao, chống mài mòn cục bộ, có khả năng làm sạch graffiti cho bề mặt sơn chống tĩnh điện.
Sử dụng rất tốt trong môi trường như : Phòng thí nghiệm, đèn năng lượng mặt trời, nhà nhân, bồn vệ sinh, sơn xuất linh kiện điện tử, phòng hóa chất, nhà máy điện, bãi đỗ xe và ram dốc.

2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

- a. Màu sơn hoàn thiện

Bóng, Xanh, Xám. Nhúng màu khác sơn sàng cung cấp khi có nhu cầu.
- b. Thời gian khô

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Khô chạm tay	10 giờ	6 giờ	3 giờ	2 giờ
Khô toàn phần	45 giờ	30 giờ	17 giờ	12 giờ
Khô đóng rắn	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

- c. Thành phần chất rắn

xấp xỉ 96 %
- d. Độ phủ lý thuyết

1.04 L / m² với độ dày khi khô là 1000 µm trên bề mặt phẳng.
2.08 L / m² với độ dày khi khô là 2000 µm trên bề mặt phẳng.
3.12 L / m² với độ dày khi khô là 3000 µm trên bề mặt phẳng.
- e. Trọng lượng

1.4 - 1.5 kg/L tùy theo màu sơn
- f. Điểm chớp cháy

xấp xỉ 25 °C

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

- a. Chuẩn bị bề mặt

Loại bỏ tất cả dầu và chất dính trên bề mặt cần sơn với dung dịch tẩy rửa 003 hay chất hóa học.
* Bê tông: Không sơn nền bê tông chưa qua khô ít nhất 28 ngày với 20 °C/ 68 °F và độ ẩm 80% R.H, thành phần để đảm bảo bê tông phải hấp thụ ít nhất 6 %.
Epoxy F.C PRIMER EP118 hay theo hướng dẫn kỹ thuật
Đảm bảo bề mặt phẳng trên bề mặt rời rạc, thi công trên bề mặt phẳng 500µm để tạo mặt phẳng.
- b. Lợp sơn lót

Đảm bảo bề mặt phẳng trước khi thi công, bề mặt khô thích hợp là 10 °C ~ 28 °C / 50 °F ~ 82 °F. Không thi công khi độ ẩm không khí trên 85 %. Và nhiệt độ bề mặt phải trên 3 °C để tránh sơn bị co nứt.
- c. Điều kiện thi công

Nhiệt độ trong suốt quá trình thi công, bề mặt khô thích hợp là 10 °C ~ 28 °C / 50 °F ~ 82 °F. Không thi công khi độ ẩm không khí trên 85 %. Và nhiệt độ bề mặt phải trên 3 °C để tránh sơn bị co nứt.
- d. Tỷ lệ pha trộn:

PTA: PTB = 12 : 4 (theo thể tích)
PTA: PTB = 5.4 : 1 (theo khối lượng)
Chú ý pha trộn và chú ý thời gian đóng rắn của sơn.
Khuấy đều hai thành phần A và B riêng rẽ, sau đó trộn lẫn vào nhau và khuấy đều tiếp tục cao trong vòng 2~3 phút. Sau đó cho vào thùng chứa và khuấy tiếp 2~3 phút.
- e. Thời gian đóng rắn sau khi pha

		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Thời gian đóng rắn		45 phút	40 phút	30 phút	25 phút
Thời gian chuyển tiếp giữa 2 lớp sơn	Nhớt Nhớt	45 giờ	30 giờ	17 giờ	12 giờ
	Lần Nhớt	9 ngày	6 ngày	4 ngày	3 ngày

- e. Dung môi pha loãng

f. Phương pháp thi công

g. Độ dày màng sơn

h. Thời gian bảo quản

j. Qui cách đóng gói

k. Độ tính vật lý:
- Không khuấy trộn

Sử dụng bàn chải hay miếng nhựa plastic vét màng để thi công

Lớp sơn theo khuyến cáo là 1000µm ~ 3000µm khi khô

12 tháng (bảo quản nơi mát, khô, thông gió)

16 L (PTA : PTB = 12 L : 4 L)

Hạng mục	Hệ thống lớp phủ	Phương pháp thử
Loại sơn phủ	EP118 UNIPOXY LINING	
Cường độ kéo(N/mm²)	22.9	KSM 3006 : 2008
Độ co giãn(%)	2.6	KSM 3006 : 2008
Cường độ uốn(N/mm²)	43.3	KSM 3015 : 2003
Cường độ nén(N/mm²)	75.3	KSM 3015 : 2003
Độ cứng shore	D/1 : 85	KSM ISO 868 : 2006
Độ hấp thu(%)	0.07	KSM 3015 : 2003
Cường độ liên kết(N/mm²)	9.7	KSM 3722 : 2008
Khả năng kháng mài mòn(mg)	52	ASTM D 4060 : 10

l. Độ tính kháng hóa học:

No	Hóa chất.	Mật độ.	Hệ thống lớp phủ	Phương pháp thử
			Sơn lót: EP118 Lớp cuối: UNIPOXY LINING	
1	NaCl	30%	Rất tốt	Quan sát sau 1 tuần ngâm thử
2	NaCl	10%	Rất tốt	
3	NH ₄ OH	20%	Rất tốt	
4	NH ₄ OH	10%	Rất tốt	
5	NAOH	30%	Rất tốt	
6	NAOH	10%	Rất tốt	
7	H ₃ PO ₄	30%	Tốt	
8	H ₃ PO ₄	10%	Tốt	
9	H ₂ SO ₄	30%	Tốt	
10	H ₂ SO ₄	10%	Tốt	
11	HCl	30%	Tốt	
12	HCl	10%	Tốt	
13	NHO ₃	20%	Tốt	
14	NHO ₃	10%	Tốt	
15	CH ₃ COOH	20%	Khá(phòng rỉ p)	
16	CH ₃ COOH	10%	Khá(phòng rỉ p)	
17	HF	20%	Phòng rỉ p	
18	HF	10%	Phòng rỉ p	
19	Dầu hớt lạnh		Rất tốt	
20	Dầu dầu thông		Rất tốt	
21	Ethanol		Trung bình	
22	GAS		Rất tốt	
23	XYLENE		Rất tốt	

m. Chú ý Bỏ vỏ da và mắt, và tránh hít vào hơi của dung môi.
Sử dụng dây đai thông gió
Khuyến cáo nên bỏ vỏ hô hấp khi thi công sơn phết trong khu vực
giới hạn hay khu vực thi công không khí.
Trong hỗn hợp có chứa dung môi dễ cháy, khi vận chuyển, sử dụng, hay
đựng trong nhà kho nên để tránh xa các nguồn lửa, nơi dễ bắt cháy.
Nên lưu trữ nơi khô ráo, đóng chặt nắp thùng sau khi sử dụng.

Ban hành

Tháng 7, 2009



Office: Room 3, F1 F: (08) 3512 1141
473 Dien Bien Phu, W25 Dist Binh Thanh, HCMC
T: (08) 3512 1140