



# METATHERM HR 200

Sơn chịu nhiệt đến 250 °C gốc Silicone  
**Silicone Heat Resisting Paints**

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>CÔNG DỤNG</b>                 | Sơn chịu nhiệt gốc silicone, khả năng chịu nhiệt đến 200 °C, chịu nhiệt tức thời đến 250 °C, dùng cho sản phẩm điện gia dụng, bếp lò gia dụng, công nghiệp....                               |
| <b>ĐẶC TÍNH</b>                  | - Khả năng chịu nhiệt tốt.<br>- Chịu đựng được thời tiết.  |
| <b>MÀU SẮC</b>                   | Lớp lót ( Undercoat ) : Xám - Grey<br>Lớp phủ ( Top coat ) : Bạc – Silver và các màu   |
| <b>PHƯƠNG PHÁP SƠN</b>           | Máy phun chân không : Cờ béc phun (Graco) 163T – 619 / 621<br>Áp suất phun : 100 - 150 Kg/cm <sup>2</sup><br>Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn.                                       |
| <b>CHẤT PHA LOÃNG</b>            | THINNER 033 SA   |
| <b>TỈ LỆ PHA LOÃNG</b>           | 0 – 5% theo thể tích.  |
| <b>QUI CÁCH BAO BÌ</b>           | 5 Lít  |
| <b>TỈ LỆ PHA TRỘN</b>            | Sơn 1 thành phần đã pha sẵn  |
| <b>ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN</b>         | - Màng sơn ướt : 72 μ/lớp<br>- Màng sơn khô : 20 μ/lớp (Trung bình)  |
| <b>TIÊU HAO<br/>(ĐỘ CHE PHỦ)</b> | - Lý thuyết : 13,80 m <sup>2</sup> /lít/lớp 20 μ<br>- Thực tế : 9,66 m <sup>2</sup> /lít/lớp 20 μ<br>Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn. |
| <b>THỜI GIAN KHÔ (ở 30°C)</b>    | - Khô sờ được : 1 giờ      - Khô cứng : 5 giờ  |
| <b>THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP</b> | Tối thiểu : 16 giờ ở 30°C<br>Tối đa : 7 ngày   |
| <b>TỈ TRỌNG</b>                  | Undercoat : 2,60 ± 0,05      Top coat : 1,05 ± 0,05  |

## SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU:

| Sản phẩm sử dụng  | Số lớp | Độ dày màng sơn khô |
|---|--------|---------------------|
| 1) Sơ đồ 1:<br>* METAZINC IS-75<br>+ METATHERM HR 200               | 1<br>2 | 50 μ<br>20 μ        |
| 2) Sơ đồ 2:<br>* METATHERM HR 200 – Undercoat<br>+ METATHERM HR 200 | 1<br>2 | 25 μ<br>20 μ        |

\* **GHI CHÚ:** Màng sơn sẽ khô cứng hoàn toàn ở nhiệt độ 150 °C trong vòng 60 phút