METATHERM HR 300

ADONG PAINT

Sơn chịu nhiệt đến 350 °C gốc Silicone

Silicone Heat Resisting Paints

CÔNG DỤNG	Sơn chịu nhiệt gốc silicone, khả năng chịu nhiệt đến dưới 300 °C, chịu nhiệt tức thời đến 350 °C, dùng cho nhiều mục đích sử dụng trong công nghiệp và sản phẩm điện – cơ khí, dân dụng.
ĐẶC TÍNH	- Khả năng chịu nhiệt tốt. - Chịu đựng được thời tiết.
MÀU SẮC	Lớp lót (Undercoat) : Xám - Grey Lớp phủ (Top coat) : Bạc, Trắng, Đỏ, Đen – Silver, White, Red, Black
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không : Cỡ béc phun (Graco) 163T – 619 / 621 Áp suất phun : 100 - 150 Kg/cm^2 Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn.
CHẤT PHA LOÃNG	THINNER 033 SA
TỈ LỆ PHA LOÃNG	0 – 5% theo thể tích.
QUI CÁCH BAO BÌ	5 Lít
TỈ LỆ PHA TRỘN	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn
ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN	- Màng sơn ướt : 90 µ/lớp - Màng sơn khô : 20 µ/lớp (Trung bình)
TIÊU HAO ***(ĐỘ CHE PHỦ)***	- Lý thuyết : 11,10 m^2/lít/lớp - Thực tế : 7,77 m^2/lít/lớp Tỉ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn..
THỜI GIAN KHÔ (ở 30°C)	- Khô sờ được : 3 giờ - Khô cứng : 20 giờ
THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Tối thiểu : 16 giờ ở 30°C
TỈ TRỌNG	Undercoat : 2,57 ± 0,05 Top coat : 1,01 ± 0,05

SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU:

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Độ dày màng sơn khô
1) Sơ đồ 1: * METAZINC IS-75 + **METATHERM HR 300**	 1 **2**	 50 µ **20 µ**
2) Sơ đồ 2: * **METATHERM HR 300 – Undercoat** + **METATHERM HR 300**	 1 2	 **25 µ** **20 µ**

- *GHI CHÚ: Màng sơn sẽ khô cứng hoàn toàn ở nhiệt độ 150 °C - 200 °C trong vòng 40 phút - 60 phút.*