



# EH2351 - SƠN EPOXY ĐA NĂNG

## 1. TỔNG QUAN SẢN PHẨM

### a. Mô tả sản phẩm:

Là sơn chống mài mòn hai thành phần gồm nhựa Epoxy Polyamine có khả năng chống chịu nước mặn, dầu thô, dầu tinh chế, và các chất ăn mòn khác một cách ưu việt. Có thể áp dụng cho kết cấu thép mới hay cũ sau khi làm sạch bề mặt, có thể áp dụng ở nhiệt độ thấp đến  $-18\text{ }^{\circ}\text{C}/-0.4\text{ }^{\circ}\text{F}$  và đáp ứng yêu cầu về thành phần bay hơi cũng như tỷ lệ hàm lượng chất rắn cao.

Được cục đăng kiểm tàu biển Lloyd ( LR ) và Germanischer ( LG ) chứng nhận đạt chuẩn trong chống ăn mòn cho các thùng chứa nước giữ cân bằng cho tàu và chứng nhận đạt chuẩn B-1 từ Marintek/DNV, chứng nhận làm chậm cháy do Det Norske Veritas ( DNV, CE marking ), cục đăng kiểm tàu biển Lloyd ( LR ) và cục đăng kiểm tàu biển Hàn Quốc ( KR ) thừa nhận. EH2351 cũng được cơ quan bảo vệ sức khỏe nghề nghiệp New Castle ( UK ) chứng nhận là sơn không ô nhiễm cho thuyền tàu chở lương thực, thực phẩm. Ngoài ra EH2351 cũng đáp ứng đầy đủ các yêu cầu NORSOKM-501, phiên bản 4 và hệ thống số 7.

### b. Khuyến cáo sử dụng:

Là loại sơn chống mài mòn được sử dụng để bảo vệ và kéo dài tuổi thọ cho kết cấu thép trong môi trường ăn mòn cao như phần ngập nước của vỏ tàu, các phần trần không được bảo vệ, thùng đựng nước, khu vực để hàng hóa, thùng chứa dầu thô, dầu tinh chế và bên trong các ống dẫn dầu và các bể bê tông chứa nước thải, sinh hoạt trong nhà máy, chung cư... Ứng dụng cho kết cấu thép của các dự án ngoài khơi, các nhà máy, cầu và các ứng dụng khác. Ứng dụng cho bể chứa nước cho tàu đóng mới phù hợp với PSPC ( IMO Res.MSC.215(82), xem bảng chi tiết kỹ thuật về ứng dụng PSPC-Korepox EH2351).

## 2. TÍNH NĂNG VẬT LÝ

- a. Màu sơn hoàn thiện Xám (1128, 1151), Mid Buff 3233
- b. Thời gian khô

	5°C/41°F	20°C/68°F	30°C/86°F
Khô chạm tay	8 giờ	1 giờ	30 phút
Khô toàn phần	16 giờ	3 giờ	2 giờ

Thời khô thực tế của bề mặt phụ thuộc vào độ dày màng sơn, thông gió, độ ẩm .v..v..và thời gian khô còn phụ thuộc vào điều kiện nhiệt độ nên được kiểm tra và thông báo bởi KCC.

- c. Thành phần chất rắn Xấp xỉ 72 %
- d. Độ phủ lý thuyết 7.2 m<sup>2</sup>/ L với độ dày khi khô là 100 μm trên mặt bề mặt láng.
- e. Tỷ trọng Xấp xỉ 1.5 kg/L tùy theo màu sắc
- f. Điểm chớp cháy EH2351 PTA: 26°C/79°F  
EH2351 PTB: 26°C/79°F

## 3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

- a. Chuẩn bị bề mặt Loại bỏ tất cả dầu và dầu mỡ, chất bẩn và chất gây ô nhiễm từ bề mặt bằng phương pháp dùng dung môi tẩy và nước sạch cọ rửa.v.v..  
\* Thép: bắn cát làm sạch Sa2.5 hay dụng cụ làm sạch St3.v.v..  
\* Bê tông: dùng máy mài công nghiệp tạo nhám, vệ sinh sạch bụi bẩn...
- b. Điều kiện thi công Phải chắc chắn bề mặt khô và sạch. Không thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%. Nhiệt độ bề mặt nên ít nhất 2.7° C( 5 ° F ) trên điểm ngưng tụ sương. Trong vùng giới hạn, thông gió tạo không khí sạch trong suốt quá trình thi công nhằm bảo vệ sức khỏe cũng như hỗ trợ sự bay hơi của dung môi( làm khô sơn nhanh chóng ).
- c. Trộn: Bột màu( PTA ) : Chất đóng rắn( PTB ) = 4 : 1 ( Theo thể tích )  
Chỉ trộn theo tỷ lệ đã được cung cấp, không chia nhỏ hay thay đổi  
Khuấy kỹ bột màu trước khi trộn.



- d. Thời gian thi công 3 giờ tại 20 °C/68 °F.
- e. Phương pháp thi công Sử dụng bàn cào hay súng (không khí/ chân không)  
Kích thước lỗ van hơi: 0.019" - 0.031", 483 μm ~ 787 μm  
Áp suất ngõ ra: 11.7 MPa ~ 15.2 MPa  
Quạt sần: 40 ~ 60°  
( Tài liệu súng phun chân không thì được chỉ định và chịu sự điều chỉnh)
- f. Hệ thống lớp phủ đề nghị Lần 1: Korepox EH2351 (100 μm màng sơn khô)  
Lần 2: Korepox EH2351 (100 μm màng sơn khô)  
Độ dày màng sơn có thể thay đổi tùy vào khu vực và mục đích sử dụng.
- h. Dung môi pha loãng Thinner 024 ( tỷ lệ pha loãng: Không quá 10% theo thể tích) Không pha riêng lẻ, chỉ pha khi đã trộn.
- i. Độ dày khi khô: 100 ~ 200 μm
- j. Thời gian Lớp sơn kế tiếp Có thể thi công độ dày khác tùy theo mục đích của khu vực sử dụng  
Tại 20 °C/68 °F, Nhỏ nhất : 3h  
Lớn nhất : Ngâm :12 ngày cho lớp sơn kế tiếp  
Không ngâm: tự do  
Tẩy dầu, mỡ, chất bẩn và các chất ô nhiễm khác trước khi áp dụng sơn lên bề mặt bằng các phương thức thích hợp như dung môi chùi rửa, phun nước.v.v...
- k. Thống gió Trong quá trình sơn cần duy trì hệ thống thông gió phù hợp đảm bảo cho sự bay hơi của dung môi.
- l. Chùi rửa Dung môi 024
- m. Thời gian bảo quản 12 tháng
- n. Đề kháng nhiệt độ Liên tục: 93 °C/200 °F ; không liên tục: 121 °C/250 °F
- o. Đề kháng hóa học

	Acid	Kiểm	Dung môi	Muối	Nước
Vung vãi hoặc đổ	Tốt	Tốt	Rất tốt	Xuất sắc	Xuất sắc
Dạng hơi	Rất tốt	Xuất sắc	Xuất sắc	Xuất sắc	Xuất sắc
Ngâm	Không tốt	Tốt	Tốt	Tốt	Tốt

- p. Đóng gói: 16L( EH2351 PTA: 12.8L, EH2351 PTB: 3.2L)
- q. Lưu ý: Không nên lưu trữ tại nhiệt độ dưới 5°C/41°F hay trên 40°C/104°F  
Bảo vệ da và mắt, tránh tiếp xúc trực tiếp với sơn và tránh hít thở hơi của dung môi.  
Sử dụng quạt thông gió.  
Nên mang đồ bảo hộ khi thi công sản phẩm trong khu vực giới hạn hoặc thiếu không khí.
- r. Ban hành Tháng 4, 2009

**CÔNG TY TNHH KCC VIỆT NAM**

Đường 01, KCN Long Thành, Tỉnh Đồng Nai

ĐT: (0251) 3 514 678 Fax: (0251) 3 514 686

Website: [www.kccworld.co.kr](http://www.kccworld.co.kr)