



# KERASEAL WB20

## MÔ TẢ

KERASEAL WB20 là hệ thống sơn phủ epoxy gốc nước hai thành phần, bề mặt hoàn thiện nhẵn bóng. Hệ thống phủ được thiết kế sử dụng để bảo vệ bê tông mới hay bê tông cũ ở điều kiện chịu tải từ trung bình đến nặng.

## ỨNG DỤNG

KERASEAL WB20 có thể được sử dụng trong các khu vực sàn và bề mặt tường yêu cầu vệ sinh như: phòng sạch, dược phẩm, thực phẩm, đồ uống, y tế, nhà bếp, phòng sạch, sàn công nghiệp, nhà kho và khu vực chịu tải nặng.

## TÍNH NĂNG

- Không mùi, không độc, tạo môi trường thi công an toàn.
- Dễ thi công
- Kháng khuẩn tốt
- Sử dụng tốt cho bề mặt thép
- Bề mặt nhẵn bóng
- Chi phí bảo trì thấp
- Tạo thông thoáng bề mặt, cho hơi nước thoát qua.
- An toàn cho môi trường
- Dụng cụ thi công rửa bằng nước, giảm chi phí thi công.

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Độ dày tối thiểu	50µm
Thời gian tối thiểu phủ lớp tiếp theo	12 giờ
Thời gian tối đa phủ lớp tiếp theo	48 giờ
Thời gian khô bề mặt (ASTM D1640-14)	5 giờ 30 phút
Thời gian sống (JIS K5551:2002)	7 phút
Độ bám dính (ASTM D4541)	4.84 Mpa
Độ mài mòn (JIS K5600-5-8:1999)	0.45 mg/cm <sup>2</sup>
Độ bền va đập (ISO 6272-2:2011)	80 kg.cm
Hàm lượng hợp chất hữu cơ bay hơi (VOC) (ISO 11890-1:2007)	13.3 mg/g
Độ bền uốn (TCVN 2099-2013)	3 mm
Cường độ nén (JIS K5511:2003)	47.8 Mpa

## Water-based epoxy floor and wall coating

Lưu ý: Do epoxy gốc nước không phát nhiệt và đông cứng sau khi kết thúc thời gian làm việc như các loại epoxy thông thường, do đó phải lưu ý thật kỹ thời gian làm việc của KERASEAL WB20 theo bảng trên vì nếu thi công sản phẩm quá thời gian làm việc thì sẽ gây ra hiện tượng khác màu hoặc bóng không đều.

## ĐÓNG GÓI

KERASEAL WB20 được cung cấp theo tiêu chuẩn 15kg / 1 bộ.

## LƯU KHO

Lưu kho trong vòng 6 tháng kể từ ngày sản xuất và điều kiện kho chuẩn với bao bì không được mở nắp, tránh ánh nắng mặt trời, nhiệt độ từ 20 - 40°C.

## TIÊU THỤ

Tính lượng tiêu thụ cho một lớp phủ:  
75µm : 0.10 kg/ m<sup>2</sup>

## HƯỚNG DẪN THI CÔNG

### Điều kiện bê tông

Bề mặt bê tông phải được xoa nhẵn, cán phẳng. Bê tông phải đặc, chắc và đủ cường độ nén khoảng 25 N/mm<sup>2</sup> với cường độ kéo tối thiểu 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Bê tông phải được xoa nhẵn, cán phẳng và không có các chất bẩn như bụi, dầu, mỡ hay lớp kết dính yếu trên bề mặt. Bề mặt thi công phải được thoáng khí.

### Chuẩn bị bề mặt bê tông

KERASEAL WB20 phải được thi công trên bề mặt sạch, không bụi bẩn, dầu mỡ. Những chất bẩn trên bề mặt nên được loại bỏ bằng hóa chất tẩy nhờn và sử dụng biện pháp cơ học. Bề mặt bê tông không phẳng hoặc bị tổn thương nên được sửa chữa bằng vật liệu thích hợp như KERACRETE RM120 hoặc KERACRETE NS50. Độ ẩm trên bề mặt nên nhỏ hơn 12% khi đo bằng độ ẩm máy.

### Hạn chế

Để đạt được màu đồng nhất, nên sử dụng vật liệu trong cùng một lô sản xuất trong một khu vực.

Dưới ánh sáng mặt trời trực tiếp, bề mặt hoàn thiện có thể có một số sự biến màu và màu sắc thay đổi, điều này không ảnh hưởng đến chất lượng và tính năng của lớp phủ.



# KERASEAL WB20

## Lưu ý:

- Độ ẩm của nền <12%
- Nhiệt độ thi công tối thiểu 15°C
- Nhiệt độ thi công tối đa 39°C
- Độ điểm sương tối thiểu trên bề mặt là 3°C
- Độ ẩm không khí tối đa 80%

## Trộn

Nên sử dụng máy trộn chuyên dụng với tốc độ khoảng 300 rpm với thanh trộn chuyên dụng. Đầu tiên trộn thành phần A trong 2-3 phút cho đến khi vật liệu đồng nhất. Đổ từ từ thành phần B vào thành phần A và trộn thêm 2-3 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất.

Không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu.

Lưu ý: Vật liệu đã trộn chỉ sử dụng ngay và một lần, không được đóng lại để sử dụng cho lần sau.

## Thi công

KERASEAL WB20 được thi công bằng cách lăn bằng rulo lông ngắn, lăn đều hỗn hợp KERASEAL WB20 vừa trộn trên bề mặt đã được chuẩn bị và có thể lăn thành nhiều lần cho đến khi đạt độ phủ như mong muốn.

Nếu sử dụng máy phun sơn, sử dụng bơm phun một pittong với đầu phun Vonfram 0.015 inch theo tỷ lệ 20:1. Tốt nhất nên trộn thêm 5% nước sạch vào hỗn hợp vật liệu khi phun.

## ĐÔNG CỨNG

Nhiệt độ	Đi lại	Di chuyển nhẹ	Đông cứng hoàn toàn
+10°C	48 h	5 ngày	15 ngày
+20°C	24 h	4 ngày	10 ngày
+30°C	18 h	1 ngày	5 ngày

## BẢO DƯỠNG

Có thể sửa chữa hoặc làm sạch bề mặt sau khi thi công hoàn thiện ít nhất một tuần.

KERASEAL WB20 có thể dễ dàng vệ sinh bằng khăn ướt thông thường. Đối với các khu vực bị nhiễm bẩn nặng, có thể sử dụng sút pha với nước sạch.

LƯU Ý: Với các vật kéo lê trên bề mặt sẽ làm xước lớp bề mặt. Tránh làm xước bề mặt bằng cách trải tấm bảo vệ bề mặt trước khi hoạt động trên bề mặt.

## VỆ SINH DỤNG CỤ

Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng nước sạch.

## AN TOÀN THI CÔNG

Các thành phần của sản phẩm đã được thiết kế để tối ưu hóa đặc tính vật lý như độ bền và kháng hóa chất để giảm thiểu các yếu tố gây ảnh hưởng sức khỏe trong quá trình sử dụng. Nhận thức và có kiến thức đúng để đảm bảo sử dụng đúng và an toàn sản phẩm. Xin vui lòng luôn đeo khẩu trang trong suốt quá trình thi công.

Trong quá trình thi công sản phẩm của APT, luôn luôn đeo găng tay và mặc quần áo bảo hộ lao động để giảm thiểu tiếp xúc trực tiếp với sản phẩm. Thông gió là rất cần thiết với những khu vực thi công kín, không thoáng khí. Không khí phải được lưu thông để đảm bảo thông thoáng ở tất cả các khu vực làm việc và khu vực lân cận để tránh sự tích tụ của hơi hóa chất. Cẩn thận khi xử lý chất lỏng dễ cháy trong khu vực làm việc. Lưu trữ an toàn bằng cách chứa vật liệu trong thùng, trong khu vực thoáng mát và tuyệt đối cấm lửa. Sản phẩm này chỉ dùng trong xây dựng công nghiệp và khu vực chuyên dụng; thi công sản phẩm theo đúng tài liệu hướng dẫn của nhà sản xuất.

**Đọc kỹ tài liệu hướng dẫn và thông số kỹ thuật của vật liệu. Sử dụng vật liệu theo đúng tài liệu kỹ thuật.**

## HỖ TRỢ KỸ THUẬT:

Những thắc mắc, ý kiến về kỹ thuật, biện pháp thi công, vui lòng liên hệ nhân viên bán hàng hoặc dịch vụ kỹ thuật của APT:

**+84 904 339 299**



# KERASEAL WB20

## Water-based epoxy floor and wall coating

### DESCRIPTION

KERASEAL WB20 is water-based epoxy floor and wall coating, it is an advanced water dispersed, two part epoxy resin. It has been designed to provide protection to new or old floors in light to medium duty applications. It is available in both smooth and gloss surface.

### USE

KERASEAL WB20 can be used in facilities requiring sanitary floor and wall surfaces including standard cleanroom, pharmaceutical, food, beverage, health-care, kitchens, clean room environments and park-decks, industrial floors, warehouses and other light traffic areas.

### ADVANTAGES

- Water-based, environmentally friendly
- Virtually odourless during application
- Excellent bacteria resistance
- Good use for iron and steel surface
- Non flammable
- Easy to apply
- Adhesion to damp surfaces
- Abrasion resistant
- Glossy and smooth surface
- Resistant to dilute acids and alkalis and petroleum based solvents
- Easy to clean and maintain

### PRODUCT PROPERTIES

<b>Minimum thickness</b>	50µm
<b>Min. Recoat time</b>	12 hours
<b>Max. Over Recoat time</b>	48 hours
<b>Surface drying time</b> (ASTM D1640-14)	5 hours 30 mins
<b>Shelf life</b> (JIS K5551:2002)	7 mins
<b>Bond strength</b> (ASTM D4541)	4.84 Mpa
<b>Abrasion strength</b> (JIS K5600-5-8:1999)	0.45 mg/cm <sup>2</sup>
<b>Impact Strength</b> (ISO 6272-2:2011)	80 kg.cm
<b>Concentration of organic compounds evaporation (VOC)</b> (ISO 11890-1:2007)	13.3 mg/g
<b>Flexural Strength</b> (TCVN 2099-2013)	3 mm
<b>Compressive strength</b> (JIS K5511:2003)	47.8 Mpa

Note: Water-based epoxy does not heat and cure after working time as solvent based epoxy, so carefully comply the product properties of KERASEAL WB20.

### PACKAGING

KERASEAL WB20 is supplied in 15kg per set

### STORAGE

6 months from date of manufacture, when be stored correctly in original packaging, avoid sunshine, temperature from 20 - 40°C

### COVERAGE

For estimating the quantity of materials required uses the following:

$$75\mu\text{m} : 0.10 \text{ kg/ m}^2$$

### APPLICATION METHOD

#### Concrete conditions

The compressive strength of the concrete should be minimum 25 N/ mm<sup>2</sup>. The concrete must be dry, free of oil and dirty such as dust, oil or weak layer on the surface. The concrete slab shall be designed to withstand osmotic pressure and/or permeation from ground water, raising damp, rain flooding etc., by incorporating where necessary a water vapor barrier to control any rising hydrostatic pressure.

#### Preparation

KERASEAL WB20 must be applied to a clean surface. These should be removed by chemical degreasers and then followed by mechanical preparation such as Shot Blasting or Surface Planning. Uneven floors or damaged areas should first be by leveled by using a suitable repair material such as KERACRETE RM120 or KERACRETE NS50. The moisture content in the substrate should be less than 12% when measured by moisture meter.

#### Limitations

In order to achieve homogeneous color, should be used the same batch of production in one area. Under direct sunlight, there may be some discoloration and color variation; this has no influence on the function and performance of the coating.



# KERASEAL WB20

### Note on application:

- Substrate moisture content < 12%
- Min. substrate temperature +15°C
- Max. substrate temperature +39°C
- Substrate temperature must be at least 3°C above dew point
- Maximum relative air humidity 80%

### Mixing

Mixing should be carried out using a slow speed mixer, approx. 300 rpm with a suitable mixing paddle. Mixing time is at least 3 minutes until a homogeneous mixture is achieved. Fill mixed material into a clean container and mix again.

Note: Once this material is mixed it cannot be resealed for later use

### Application

For application by short hair roller, apply evenly the mixed KERASEAL WB20 on to the prepared substrate and roller out until the desired coverage rate is achieved.

For application by airless spray a single line piston pump with a 20:1 ratio may be used, using a 0.015inch tungsten nozzle tip. For best results add up to 5% clean water to aid spray application.

### CURING

Temp	Walking	Light Traffic	Full Traffic
+10°C	48 h	5 days	15 days
+20°C	24 h	4 days	10 days
+30°C	18 h	1 day	5 days

### MAINTENANCE GUIDELINES

Allow floor coating to cure at least one week before cleaning by mechanical means.

CARE: KERASEAL WB20 can be easily maintained by damp mopping using a neutral cleaner. For more heavily soiled areas an alkaline cleaner may be necessary followed by complete rinsing with clean water.

CAUTION: Heavy objects dragged across the surface will scratch all floor coatings. Avoid gouging or scratching the surface

### CLEANING EQUIPMENT

Clean equipment and tools immediately after use by water.

### SAFETY PRECAUTIONS

The product's components have been formulated to optimize physical characteristics such as strength and chemical resistance while minimizing hazardous physical and health factors encountered during application. A concerted effort is made to be aware of the latest chemical toxicological information and to apply this knowledge in a responsible manner to ensure product safety. Please wear respirator when necessary.

During application of APT product, always wear gloves and appropriate work clothing to minimize contact. Ventilation is required with special consideration for enclosed or confined areas. Air movement must be designed to insure turnover at all locations in work area and adjacent areas to avoid buildup of heavy vapors. Use caution when handling flammable liquids in work area and containers with residues. Observe safe storage practices by separating resins from hardeners, by keeping solvents in a cool area, free of sources of ignition. Product Material Safety Data Sheets are available and should be consulted when handling products. These products are for industrial and professional use only; application directions must be followed.

**Read material safety data sheet (MSDS) for safety and precautions. Use product as directed use only.**

### TECHNICAL SUPPORT:

For application questions, please contact your salesman or APT technical service:

 **+84 904 339 299**

# STANDARD COLOUR CHART



GREEN 6028



GREEN 6029



GREEN 6103



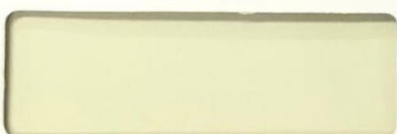
GREEN 6021



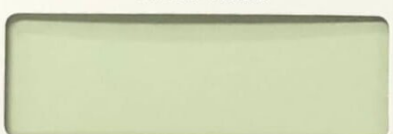
GREY 7035



GREY 7038



GREY 7102



GREY 7101



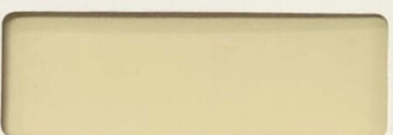
RED 3018



RED 3016



BEIGE 1014



BEIGE 1015



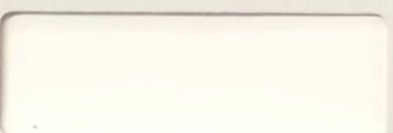
BLUE 5017



BLUE 5012



YELLOW 1003



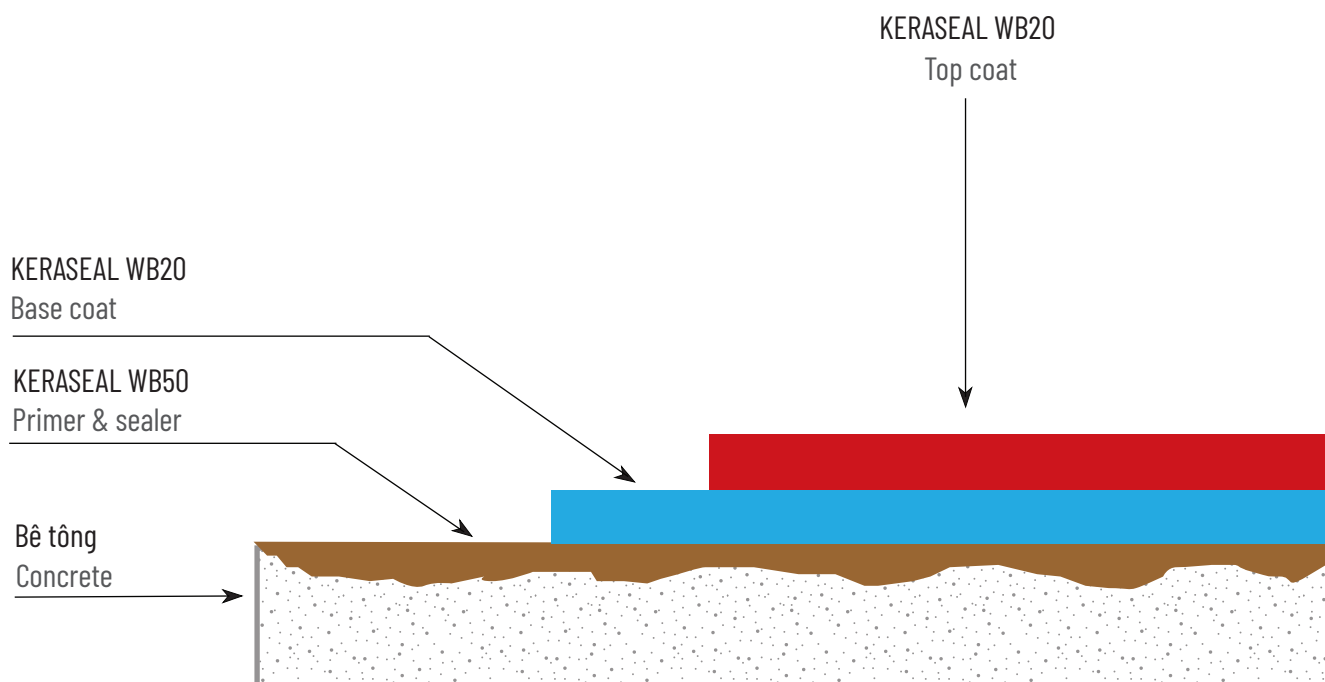
WHITE 9016



# KẾT CẤU HỆ THỐNG SƠN EPOXY GỐC NƯỚC

Structure of breathable waterborne epoxy floor coating

## KERASEAL WB20



### THÀNH PHẦN Component

### MÔ TẢ Description

### SỐ LỚP Layers

1. Keraseal WB50 Primer & sealer	Lớp lót thấm thấu và kết dính Water based epoxy primer & sealer	1
2. Keraseal WB20 Base coat	Lớp phủ chính Breathable waterborne epoxy floor coating	1
3. Keraseal WB20 Top coat	Lớp phủ bề mặt Breathable waterborne epoxy floor coating	1





SPECIALTY CHEMICALS  
CONSTRUCTION \_\_\_\_\_



## **HƯỚNG DẪN THI CÔNG SƠN EPOXY**

Instruction for application of epoxy paint



## HƯỚNG DẪN THI CÔNG SƠN EPOXY

Instruction for application of epoxy paint



**Sơn epoxy** được thiết kế là một hệ thống phủ bảo vệ bề mặt bê tông có khả năng chịu lực, chống mài mòn tốt và tính kháng khuẩn rất cao. Sơn có khả năng chịu được tải trọng từ nhẹ, trung bình đến tải trọng nặng trong các nhà máy công nghiệp.

Epoxy paint is designed as a coating system to protect the concrete surface with good abrasion and impact resistance, antibacterial. It can bear light, medium to heavy duty in industrial factories.

### ĐIỀU KIỆN BÊ TÔNG / CONDITIONS OF CONCRETE SURFACE

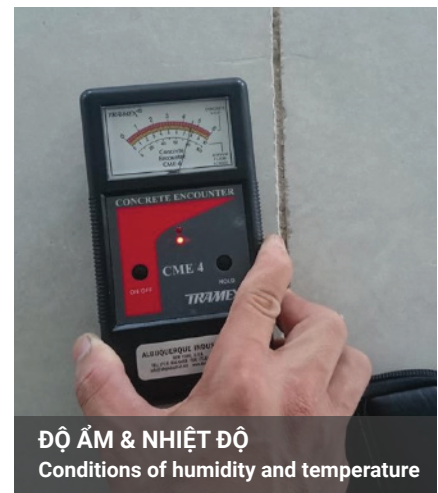
- Bê tông thương phẩm.
- Độ cứng bề mặt >25 N/mm<sup>2</sup>.
- Bê tông được bảo dưỡng và để khô sau 28 ngày
- Commercial concrete
- Hardness of surface > 25N/mm<sup>2</sup>
- Concrete cured and allowed to dry after 28 days
- Bê tông được hoàn thiện 1 lần.
- Bề mặt được cán phẳng và xoa nhẵn bằng máy xoa công nghiệp.
- Bê tông tối thiểu đạt 250#.
- Concrete is finished once
- Concrete is rolled and finished by trowel machine
- Minimum grade of concrete is #250
- Bê tông được lót nilon chống ẩm.
- Độ khô bề mặt đo < 6%.
- Độ ẩm không khí < 90%.
- Khu vực thi công có nhiệt độ 13°C - 40°C, thoáng gió.
- Concrete is covered with moisture resistant nylon
- Surface dryness < 6%
- The air humidity < 90%
- Temperature of construction area from 13°C - 40°C, ventilated



**ĐỘ CỨNG BỀ MẶT**  
The hardness of surface



**ĐỘ PHẪNG NHẪN BỀ MẶT**  
The smoothness of surface



**ĐỘ ẨM & NHIỆT ĐỘ**  
Conditions of humidity and temperature



## HƯỚNG DẪN THI CÔNG SƠN EPOXY

Instruction for application of epoxy paint

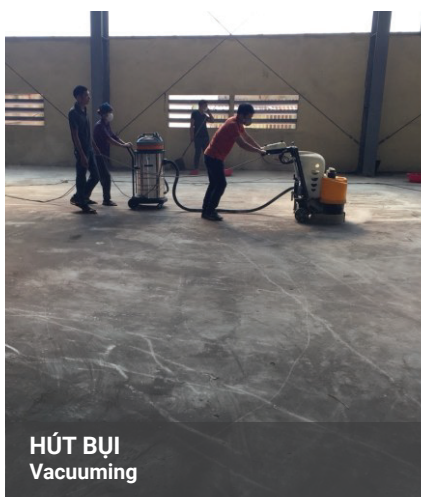


### LÀM SẠCH BỀ MẶT SÀN BÊ TÔNG / SURFACE CLEANING

- Phong tỏa khu vực thi công bằng bạt che và biển cảnh báo khu vực thi công.
- Chà nhám, tạo xước bề mặt bằng máy mài chuyên dụng.
- Loại bỏ lớp bám dính yếu, các tạp chất trên bề mặt sàn bằng máy mài chuyên dụng hoặc sử dụng các biện pháp cơ học.
- Nếu bề mặt có dầu mỡ, bụi bẩn bám dính cần sử dụng các loại hóa chất chuyên dụng làm sạch bề mặt.
- Nếu có vết nứt, sửa chữa bằng cách trám vá bằng keo epoxy chuyên dụng.
- Vệ sinh bằng máy hút bụi công nghiệp chuyên dụng.
- Block construction area by canvas and warning signs.
- Sanding, scratching by grinder.
- Remove weak adhesion, impurities by grinder or use mechanical preparation.
- If surface has oil, dust, use chemical degreasers to clean.
- If it has cracks, repair by patching with Keracrete NS50 non-sag epoxy material.
- Cleaning the surface by vacuum cleaner.



**MÀI SÀN**  
Grinding



**HÚT BỤI**  
Vacuuming



**SÀN SAU KHI MÀI VÀ HÚT BỤI**  
Floor after grinding and vacuuming



## HƯỚNG DẪN THI CÔNG SƠN EPOXY

Instruction for application of epoxy paint



### TRỘN SẢN PHẨM / MIXING

#### SƠN LÓT / PRIMER

- Vật liệu gồm 2 thành phần: A & B.
- Đổ lẫn 2 thành phần vào thùng sạch.
- Sau đó khuấy đều hỗn hợp trong thời gian 2 phút.

- Material includes 2 components: Part A & Part B.
- Pouring 2 parts into a clean barrel together.
- Put into mixing machine until a homogeneous mixture is achieved.

#### SƠN PHỦ / BASECOAT & TOPCOAT

- Vật liệu gồm 2 thành phần: A & B.
- Khuấy thành phần A trong 3 phút.
- Đổ B vào A vừa khuấy trộn.
- Cuối cùng, khuấy đều hỗn hợp trong 3 phút.

- Material includes 2 components: Part A & Part B.
- Mix part A for 3 minutes.
- Add part B to the part A.
- Finally, mix mixture for 3 minutes.

Lưu ý:

- Không làm vật liệu bắn tóe hoặc trộn quá lâu sẽ tạo bọt khí vào hỗn hợp.
- Hạn chế chia nhỏ vật liệu để trộn trong quá trình thi công.
- Tỷ lệ pha dung môi hoặc nước 2%

Notes:

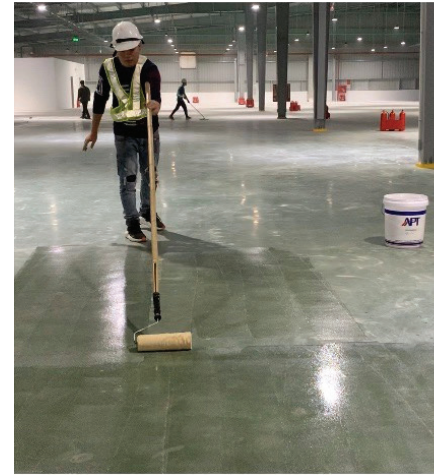
- Do not splash materials or mix too long to create air bubbles into mixture.
- Limit the subdivision of materials to mix during construction.
- The ratio of solvent or water 2%





## BƯỚC 1: THI CÔNG LỚP SƠN LÓT

Step 1 : Apply primer



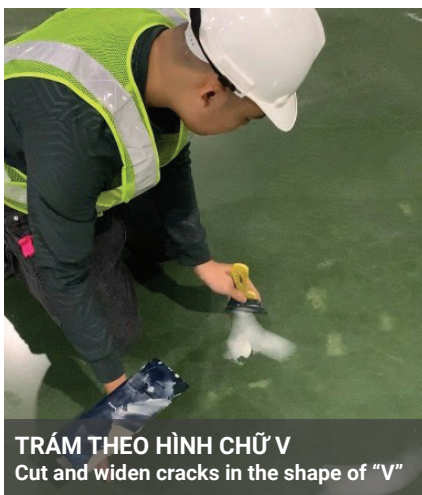
- Lớp lót được thi công bằng cách sử dụng rulo lông ngắn và chổi quét trải đều vật liệu trên bề mặt.
- Mục đích của lớp lót là để vật liệu thẩm thấu sâu vào bề mặt bê tông, lớp lót có tác dụng kết dính và gia cường bề mặt cho bê tông.
- Thi công lớp lót không nên tạo vũng trên bề mặt. Với bề mặt bê tông xốp, có thể thi công nhiều lần.

- The primer coat shall be applied in one uniform coat by short hair roller or brush taking care to firmly work the material into the concrete surface.
- The purpose of this primer coat is to penetrate the concrete surface.
- When apply primer coat, do not create puddle on the surface. With weak concrete, can apply many coats.

### TRÁM VÁ / PATCHING & REPAIRING

- Sử dụng vật liệu keo epoxy không co ngót Keracrete NS50 trám vá các vết rỗ vỡ trên bề mặt.
- Đối với vết vỡ lớn sử dụng vữa epoxy Keracrete RM120.
- Trám vá vết nứt: Cắt mở rộng vết nứt theo hình chữ "V" trám vá 2 lớp keo Keracrete NS50.
- Để khô tối thiểu 2h trước khi thi công các bước tiếp theo.

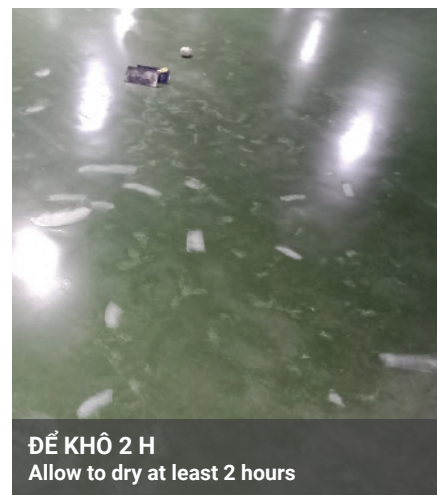
- Using Keracrete NS50 non-sag epoxy material for repairing small pits on the surface.
- With large pits, use epoxy mortar Keracrete RM120.
- Patching cracks: Cut and widen cracks in the shape of "V", apply 2 layers of Keracrete NS50.
- Allow to dry at least 2 hours before apply the next steps.



**TRÁM THEO HÌNH CHỮ V**  
Cut and widen cracks in the shape of "V"



**BẢ VỮA EPOXY VỚI VỠ RỖ LỚN**  
Use epoxy mortar with large pits

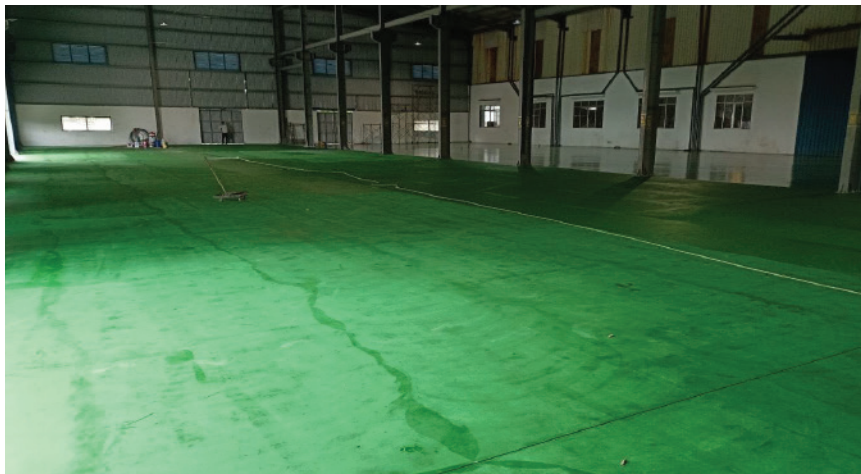


**ĐỂ KHÔ 2 H**  
Allow to dry at least 2 hours



## BƯỚC 2: THI CÔNG LỚP PHỦ CHÍNH

Step 2 : Apply basecoat



- Trước khi thi công lớp phủ chính, lớp lót phải được để khô tối thiểu 8h nhưng không quá 5 ngày.
- Bề mặt đã được thi công lớp lót nếu bị nhiễm bẩn cần được làm sạch với dung môi và để khô trước khi thi công sơn phủ.
- Trải đều hỗn hợp basecoat trên bề mặt đã thi công lớp lót bằng rulo lông ngắn và chổi quét.
- Thi công theo hai hướng rulo để đảm bảo độ che phủ và sự đồng đều của vật liệu.
- Độ dày của vật liệu khi ướt cần được lưu ý và ghi nhận trong quá trình thi công nhằm đạt được độ dày phù hợp cho cả hệ thống.

### TRÁM VÁ / PATCHING & REPAIRING

- Sử dụng vật liệu keo Epoxy không co ngót Keracrete NS50 trám vá các vết rỗ vỡ còn sót lại .
- Đối với vết vỡ rỗ lớn sử dụng vữa epoxy Keracrete RM120.
- Để khô tối thiểu 2h trước khi thi công các bước tiếp theo.

- Before applying the basecoat, the primer must be allowed to dry at least 8 hours but no more than 5 days.
- Primed surface should be cleaned by solvent and allow to dry before applying the basecoat.
- Apply basecoat mixture on primed surface by short hair roller and brush.
- Apply in 2 directions roller to ensure coverage and uniformity of materials
- The thickness of material should be noted and recorded during application to achieve right thickness for all system.

- Using Keracrete NS50 non-sag epoxy material for repairing small pits on the surface.
- With large pits, use epoxy mortar Keracrete RM120.
- Allow to dry at least 2 hours before apply the next step.



**TRÁM THEO HÌNH CHỮ V**  
Cut and widen cracks in the shape of "V"



**BẢ VỮA EPOXY VỚI VỠ RỖ LỚN**  
Use epoxy mortar with large pits

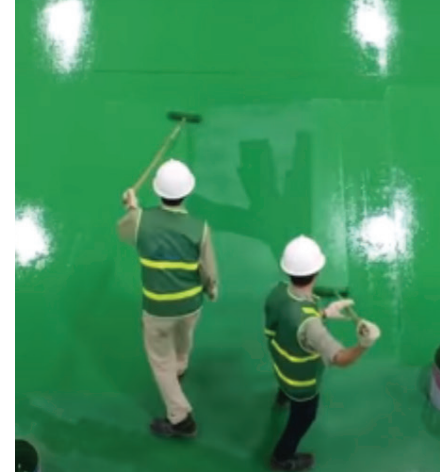


**ĐỂ KHÔ 2 H**  
Allow to dry at least 2 hours



## BƯỚC 3: THI CÔNG LỚP HOÀN THIỆN

Step 3 : Apply topcoat



- Tất cả chất bẩn phát sinh trong quá trình thi công cần được loại bỏ, làm sạch bằng máy hút bụi công suất lớn và lau sạch bằng dung môi.
- Không thi công lớp bề mặt khi khu vực thi công có các điều kiện bất lợi.
- Các vết rỗ vỡ còn sót lại trên bề mặt cần được trám vá, làm đầy trước khi thi công sơn phủ lớp bề mặt.
- Sử dụng rulo lông ngắn và chổi quét trải đều hỗn hợp trên bề mặt cần thi công.
- Thi công rulo theo hai hướng vuông góc nhằm đảm bảo độ che phủ và đồng đều về màu sắc.
- Độ dày của vật liệu khi ướt cần được lưu ý và ghi nhận trong quá trình thi công nhằm đạt được độ dày phù hợp cho cả hệ thống.

- All dirt generated during application should be removed, cleaned by large vacuum cleaner and wipe off with solvent.
- Do not apply the top layer when the application area has disadvantage conditions.
- The remaining pits on the surface should be patched before applying the topcoat.
- Using short hair roller and brush apply the mixture on the surface.
- Applying roller in 2 directions perpendicular to ensure coverage and color uniformity.
- The thickness of material should be noted and recorded during application to achieve right thickness for all system.

## BỀ MẶT HOÀN THIỆN / FINISHING SURFACE





SPECIALTY CHEMICALS  
CONSTRUCTION \_\_\_\_\_

# REFERENCE PROJECTS

---



APT VIET NAM CHEMICAL CONSTRUCTION

- Factory** Phu Minh, Soc Son, Ha Noi, Viet Nam
- Email** [infor@apt.net.vn](mailto:infor@apt.net.vn)
- Website** [apt.net.vn](http://apt.net.vn)





## NHÀ MÁY CANON VIỆT NAM

### GIỚI THIỆU

Công ty Canon đầu tư vào Việt Nam từ 2004, đến nay đã có 7 nhà máy tọa lạc tại những điểm khác nhau thuộc miền Bắc VN với tổng vốn đầu tư là 320 triệu USD.

- Nhà máy Canon 1, 2, 3 tọa lạc tại KCN Thăng Long I, Đông Anh, Hà Nội (2004)
- Nhà máy Canon 4, 5, 6 tọa lạc tại KCN Quế Võ, Từ Sơn, Hà Nội (2006)
- Nhà máy Canon 7, 8 tại KCN Hòa Phát, Hưng Yên (2009)

### THÔNG TIN DỰ ÁN

**Vật liệu:** KERACOTE ESP300

**Diện tích:** 5.744 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** Khu công nghiệp Hòa Phát, Hưng Yên

**Năm thực hiện:** 2011

**Vật liệu:** KERASEAL ADO40

**Diện tích:** 2.100 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** Khu công nghiệp Đông Văn, Hà Nam

**Năm thực hiện:** 2013



## CANON VIETNAM FACTORY

### INTRODUCTION

Canon Vietnam Ltd., Co invested into Vietnam in 2004 and there have been 7 factories which located in different places in the north of Vietnam. Total investment capital for 7 factories is 320 million USD.

- Canon Factory 1, 2, 3 locate at Thang Long I IP, Dong Anh, Hanoi (in 2004)
- Canon Factory 4, 5, 6 locate at Que Vo IP, Tu Son, Bac Ninh, Hanoi (in 2006)
- Canon Factory 7, 8 are in Hoa Phat IP, Hung Yen (2009)

### INFORMATION PROJECT

**Type of materials:** Anti - Static epoxy floor KERACOTE ESP300

**Area:** 5.744 m<sup>2</sup>

**Location:** Hoa Phat IP, Hung Yen

**Year:** 2011

**Type of materials:** Industrial flooring KERASEAL ADO40

**Area:** 2.100 m<sup>2</sup>

**Location:** Dong Van IP, Ha Nam

**Year:** 2013



## NHÀ MÁY HONDA VIỆT NAM

## HONDA VIETNAM FACTORY

### INTRODUCTION

Honda Vietnam (HVN) is a joint venture consisting of 03 partners:

- Honda Motor Co. (Japan - 42%)
- Asian Honda Motor Co., (Thailand - 28%)
- Dynamic Machine Corporation and Farm Machinery (Vietnam - 30%)
- Honda Factory VN1 locate at Phuc Yen, Vinh Phuc (1998)
- Honda Factory VN2 locate at Phuc Yen, Vinh Phuc (2008)

### INFORMATION PROJECT

**Type of materials:** KERASEAL ADO20, KERACOTE ESP300, KERASEAL ADO40, KERASEAL ADO122, PRIMESEAL PS60

**Area:** 20.000 m<sup>2</sup>

**Location:** Phuc Yen, Vinh Phuc

**Year:** 2008 - 2015

### GIỚI THIỆU

Công ty Honda Việt Nam (HVN) là công ty liên doanh gồm 03 đối tác:

- Công ty Honda Motor (Nhật Bản – 42%)
- Công ty Asian Honda Motor (Thái Lan – 28%)
- Tổng Công ty Máy Động Lực và Máy Nông Nghiệp (Việt Nam – 30%)
- Nhà máy Honda VN 1 được thành lập năm 1998 tại Phúc Yên, Vĩnh Phúc
- Nhà máy Honda VN 2 được thành lập năm 2008 tại Phúc Yên, Vĩnh Phúc

### THÔNG TIN DỰ ÁN

**Vật liệu:** KERASEAL ADO20, KERACOTE ESP300, KERASEAL ADO122, KERASEAL ADO122, PRIMESEAL PS60

**Diện tích:** 20.000 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** Vĩnh Yên, Vĩnh Phúc

**Năm thực hiện:** 2008 - 2015





## NHÀ MÁY PANASONIC VIỆT NAM

### GIỚI THIỆU

Công ty TNHH Panasonic Appliances Việt Nam

Thành lập năm 2003

**Địa chỉ:** Lô B6 - KCN Thăng Long, huyện Đông Anh, Hà Nội

**Sản lượng thiết kế:** 800,000 sản phẩm/ năm

**Diện tích:** 49,924m<sup>2</sup>

**Số lượng công nhân viên:** 605 người

Chi nhánh Công ty TNHH Panasonic Appliances Việt Nam tại Hưng Yên

Thành lập năm 2013

**Địa chỉ:** Lô G2 - KCN Thăng Long II, huyện Yên Mỹ, Hưng Yên, Việt nam

**Sản lượng thiết kế:** 600,000 sản phẩm/ năm

**Diện tích:** 52,148m<sup>2</sup>

**Số lượng công nhân viên:** 247 người

### THÔNG TIN DỰ ÁN

**Vật liệu:** Chống ăn mòn

**Diện tích:** 8.000 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** Khu công nghiệp Thăng Long

**Năm thực hiện:** 2012

### INTRODUCTION

Panasonic Appliances Vietnam Co., Ltd at Thang Long I

Established 2003

**Address:** plot B6 - Thang Long IP, Dong Anh, Ha Noi

**Capacity:** 800,000 sets/ year

**Area site:** 49,924m<sup>2</sup>

**Employee:** 605 persons

Panasonic Appliances Vietnam Co., Ltd at Thang Long II

Established 2013

**Address:** Plot G2 - Thang Long II, Yen My, Hung Yen, Vietnam

**Capacity:** 600,000 sets/ year

**Area site:** 52,148m<sup>2</sup>

**Employee:** 247 persons

### INFORMATION PROJECT

**Type of materials:** Corrosion Protection

**Area:** 8.000 m<sup>2</sup>

**Location:** Thang Long industrial park

**Year:** 2012

## PANASONIC VIETNAM FACTORY



## NHÀ MÁY ACECOOK VIỆT NAM

### GIỚI THIỆU

Thành lập năm 1995, công ty cổ phần Acecook Việt Nam (Vina Acecook) là một nhà phân phối thực phẩm, chủ yếu mì gói. Với mục tiêu là mang đến cho khách hàng những sản phẩm chất lượng và an toàn, Acecook không ngừng học hỏi và áp dụng công nghệ hiện đại Nhật Bản vào hệ thống. Đạt được những giải thưởng danh giá như ISO 9001: 2000, ISO 14001: 2004..., Vina Acecook trở thành một trong những sự chọn lựa ưa thích của khách hàng. Cũng nhiều sản phẩm như mì Hào Hào, Lẩu Thái, Kim Chi...được bán ra cả thị trường trong và ngoài nước, góp phần làm tăng lợi nhuận của Vina Acecook.

#### Nhà máy Acecook Hưng Yên

Thành lập năm 2003

**Địa chỉ:** Thị trấn Như Quỳnh, Văn Lâm, Hưng Yên



## ACECOOK VIETNAM FACTORY

### INTRODUCTION

Established in 1995, Acecook Vietnam Joint Stock Company (Vina Acecook), set up its business as a manufacturer of food stuff, mainly instant noodles. With the aim of delivering consumers with high quality and safe products, Acecook never stops learning, and equips system with Japanese modern technology. Winning prestigious certificates such as ISO 9001: 2000, ISO 14001: 2004 etc, Vina Acecook becomes one of the preferred options of consumers. More and more products such as Hao Hao, Lau Thai, Kim Chi...are sold in both domestic and foreign markets, contributing to raise Vina Acecook's revenue.

#### Acecook Factory at Hung Yen

Established 2003

**Address:** Nhu Quỳnh Dist., Van Lam, Hung Yen





## NHÀ MÁY ROHTO VIỆT NAM

### GIỚI THIỆU

Công ty Rohto Pharmaceutical Nhật Bản lần đầu đặt văn phòng đại diện ở Việt Nam vào năm 1996, giới thiệu hai sản phẩm, thuốc nhỏ mắt V. Rohto và Liplce đến người tiêu dùng Việt Nam. Từ đó, hai dòng sản phẩm này luôn là một nhãn hiệu tin dùng trong cộng đồng. Tuy nhiên, Rohto không ngừng làm mới sản phẩm để đạt được mức mong đợi của khách hàng. Ngoài V. Rohto và Liplce, những sản phẩm Rohto khác như Sunplay, Refre, OXY... đều được người tiêu dùng đón nhận, góp phần làm tăng nhận thức cộng đồng đối với Rohto.

#### Nhà máy Rohto Bình Dương

Thành lập năm 1996

Địa chỉ: KCN VSIP - Bình Dương

### THÔNG TIN DỰ ÁN

**Vật liệu:** Sơn sàn công nghiệp KERASEAL ADO40

**Diện tích:** 5.104 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** KCN VSIP, Bình Dương

**Năm thực hiện:** 2013



## ROHTO VIETNAM FACTORY

### INTRODUCTION

Rohto Pharmaceutical Japan first set up its office representative in Vietnam in 1996, introducing two products, eye drop V. Rohto and Liplce to Vietnamese consumers. Since then, two product lines have been a well known among general public. However, Rohto never ceases to innovate its products to meet with higher customers expectations. Besides V. Rohto and Liplce, other Rohto products such as Sunplay, Refre, OXY... are well received by consumers, contributing to raising higher society recognitions.

#### Rohto Factory at Binh Duong

Established 1996

Address: VSIP IP, Binh Duong

### INFORMATION PROJECT

Type of materials: Industrial flooring KERASEAL ADO40

Area: 5.104 m<sup>2</sup>

Location: VSIP IP, Binh Duong

Year: 2013

## NHÀ MÁY BROTHER VIỆT NAM

### GIỚI THIỆU

Với phương châm kinh doanh: "Khách hàng là thượng đế" công ty TNHH Brother International Việt Nam đang cố gắng nỗ lực để làm hài lòng khách hàng với sản phẩm của mình. Sản phẩm bao gồm đồ dùng điện tử như máy in, máy đa chức năng, máy fax, máy in nhãn và máy may dùng trong hộ gia đình và công nghiệp. Khách hàng đặt niềm tin tuyệt đối cho thương hiệu Brother Việt Nam không chỉ vì chất lượng sản phẩm mà còn tinh thần trách nhiệm cao với môi trường.

#### Nhà máy Brother Hải Dương

Thành lập năm 2012

Địa chỉ: KCN VSIP - Bình Dương

### THÔNG TIN DỰ ÁN

**Vật liệu:** Sơn sàn công nghiệp KERASEAL ADO40

**Diện tích:** 16.000 m<sup>2</sup>

**Địa điểm:** KCN Phúc Điền, Hải Dương

**Năm thực hiện:** 2012



## BROTHER VIETNAM FACTORY

### INTRODUCTION

With the business philosophy: "Customer is God", Brother International Vietnam Co. Ltd. is making every effort to satisfy customers with its products. Its products include electronic appliances such as printers, multifunctional machines, fax machines, labelers and sewing machines for household and industry. Customers put their absolute trust in Brother Vietnam brand name for not only product quality but also its high responsibility to environment.

#### Brother Factory at Hai Duong

Established 2012

Address: Phuc Dien IP, Hai Duong

### INFORMATION PROJECT

**Type of materials:** Industrial flooring KERASEAL ADO40

**Area:** 16.000 m<sup>2</sup>

**Location:** Phuc Dien IP, Hai Duong

**Year:** 2012





**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM GLOMED**

- Địa điểm: KCN VSIP, Bình Dương
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.200 m<sup>2</sup>

**GLOMED PHARMA**

- Location: VSIP IP, Binh Duong
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 2.200 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM HÀ THÀNH**

- Địa điểm: Tựu Liệt, Ngọc Hồi, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**HA THANH PHARMA**

- Location: Tuu Liet, Ngoc Hoi, Ha Noi
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM MINH DÂN**

- Địa điểm: KCN Hòa Xá, Nam Định
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**MINH DAN PHARMA**

- Location: Hoa Xa IP, Nam Dinh
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM WELPHAR**

- Địa điểm: KCN Thụy Vân, Phú Thọ
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**WELPHAR PHARMA**

- Location: Thuy Van IP, Phu Tho
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM MINH HẢI**

- Địa điểm: 322 Lý Văn Lâm, Phường 1, Cà Mau
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**MINH HAI PHARMA**

- Location: 322 Ly Van Lam, Ward 1, Ca Mau
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM SAO KIM**

- Địa điểm: KCN Quang Minh, Vĩnh Phúc
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 5.300 m<sup>2</sup>

**SAO KIM PHARMA**

- Location: Quang Minh IP, Vinh Phuc
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 5.300 m<sup>2</sup>

**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM BOSTON**

- Địa điểm: KCN VSIP, Bình Dương
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**BOSTON PHARMA**

- Location: VSIP IP, Binh Duong
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM MEDIPLANTEX**

- Địa điểm: 356 Giải Phóng, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.500 m<sup>2</sup>

**MEDIPLANTEX PHARMA**

- Location: 356 Giai Phong Str, Ha Noi
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 4.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM PHÚ TÍN**

- Địa điểm: Thường Tín, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.500 m<sup>2</sup>

**PHU TIN PHARMA**

- Location: Thuong Tin, Ha Noi
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 2.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM MEDISTAR**

- Địa điểm: KCN Quang Minh, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**MEDISTAR PHARMA**

- Location: KCN Quang Minh, Hà Nội
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**BỆNH VIỆN TÂM ĐỨC**

- Địa điểm: Quận 7, Hồ Chí Minh
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 1.000m<sup>2</sup>

**TAM DUC HOSPITAL**

- Location: Ward 7, Ho Chi Minh
- Product: Epoxy Anti static
- Areas: 1.000 m<sup>2</sup>

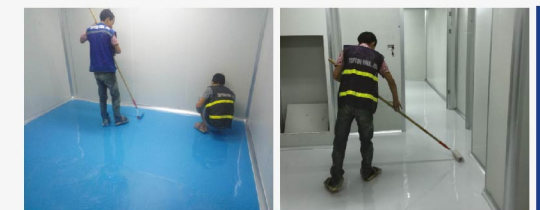


**NHÀ MÁY DƯỢC PHẨM CANADA**

- Địa điểm: Trung Văn, Hà Đông, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy, sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.200 m<sup>2</sup>

**CANADA PHARMA**

- Location: Trung Van, Ha Dong, Ha Noi
- Product: Epoxy coating, Epoxy lining
- Areas: 2.200 m<sup>2</sup>





**NHÀ MÁY SẢN XUẤT PEC**

- Địa điểm: Khu công nghệ cao Quận 9
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**PEC MANUFACTURING**

- Location: High - tech zone, District 9
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>

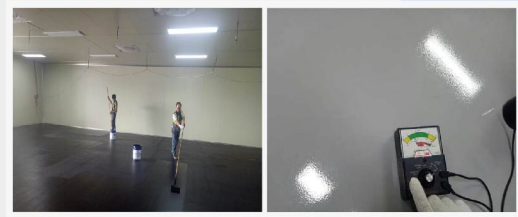


**NHÀ MÁY VKX**

- Địa điểm: KCN Bình Xuyên, Vĩnh Phúc
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**VKX FACTORY**

- Location: Binh Xuyen IP, Vinh Phuc
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**XƯỞNG LEAR - VINFAST HẢI PHÒNG**

- Địa điểm: Cát Hải, Hải Phòng
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**LEAR - VINFAST HAI PHONG**

- Location: Cat Hai, Hai Phong
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>

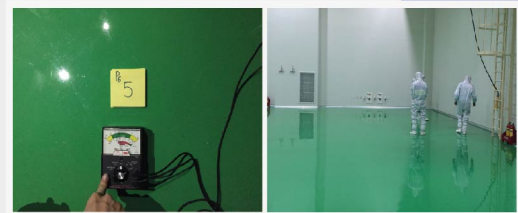


**NHÀ MÁY SHIN - ETSU**

- Địa điểm: KCN Thăng Long 2, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**SHIN - ETSU FACTORY**

- Location: Thăng Long 2 IP, Hung Yen
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY RORZE ROBOTECH**

- Địa điểm: KCN Nomura, Hải Phòng
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**RORZE ROBOTECH FACTORY**

- Location: Nomura IP, Hai Phong
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY Z129**

- Địa điểm: TP. Tuyên Quang
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 2.500 m<sup>2</sup>

**Z129 FACTORY**

- Location: Tuyen Quang city
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 2.500 m<sup>2</sup>

**NHÀ MÁY NISSEI ELECTRIC**

- Địa điểm: KCN Phúc Điền, Hải Dương
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**NISSEI ELECTRIC FACTORY**

- Location: Phuc Dien IP, Hai Duong
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY CITY FOCUS LIGHTING**

- Địa điểm: KCN Nhơn Trạch 2, Đồng Nai
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**CITY FOCUS LIGHTING FACTORY**

- Location: Nhon Trach 2 IP, Dong Nai
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY YOKOWO VIỆT NAM**

- Địa điểm: KCN Đồng Văn 2, Hà Nam
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 4.500 m<sup>2</sup>

**YOKOWO VIET NAM FACTORY**

- Location: Dong Van 2 IP, Ha Nam
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 4.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY ĐIỆN TỬ STANLEY**

- Địa điểm: Gia Lâm, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**STANLEY ELECTRICAL FACTORY**

- Location: Gia Lam, Ha Noi
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>

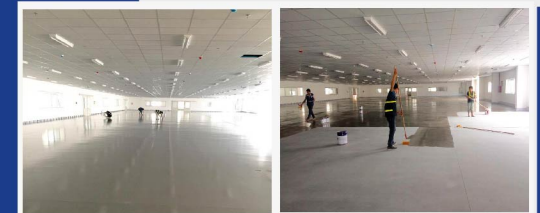


**NHÀ MÁY ĐIỆN TỬ FOSTER BẮC NINH**

- Địa điểm: KCN VSIP, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn sàn epoxy
- Diện tích: 8.000m<sup>2</sup>

**FOSTER BAC NINH FACTORY**

- Location: VSIP IP, BAC NINH
- Product: Epoxy coating
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY ĐIỆN TỬ SAO MAI**

- Địa điểm: Phố Hoàng Sâm, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy chống tĩnh điện
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**SAO MAI ELECTRICAL FACTORY**

- Location: Hoang Sam Str, Ha Noi
- Product: Epoxy Anti - static
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>





**NHÀ MÁY BÁNH KẸO PHẠM NGUYỄN**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**PHAM NGUYEN FACTORY**

- Location: Pho Noi A IP, Hung Yen
- Product: Epoxy lining
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY NUTIFOOD**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn PU tự san phẳng
- Diện tích: 8.000 m<sup>2</sup>

**NUTIFOOD FACTORY**

- Location: Pho Noi A IP, Hung Yen
- Product: PU lining
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY THỰC PHẨM SONG ĐẠT**

- Địa điểm: Thanh Trì, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn tự san phẳng gốc nước
- Diện tích: 1.000 m<sup>2</sup>

**SONG DAT FACTORY**

- Location: Thanh Tri, Ha Noi
- Product: Water base epoxy lining
- Areas: 1.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY THỰC PHẨM MASAN**

- Địa điểm: KCN Tân Đông Hiệp A, Bình Dương
- Sản phẩm: Sơn PU tự san phẳng, Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**MASAN FACTORY**

- Location: Tan Dong Hiep IP, Binh Duong
- Product: PU, Water base epoxy lining
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>

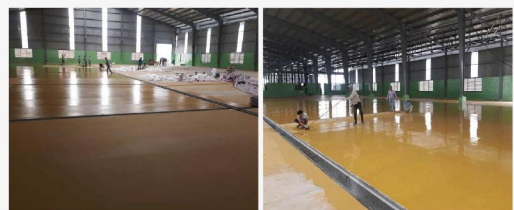


**NHÀ MÁY THỰC PHẨM Á CHÂU**

- Địa điểm: Thuận An, Bình Dương
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**A CHAU FACTORY**

- Location: Thuan An, Binh Duong
- Product: Epoxy lining
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY COCA COLA VIỆT NAM**

- Địa điểm: Thường Tín, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng gốc nước
- Diện tích: 3.500 m<sup>2</sup>

**COCA COLA FACTORY**

- Location: Thuong Tin, Ha Noi
- Product: Water base epoxy lining
- Areas: 3.500 m<sup>2</sup>

**NHÀ MÁY BIA HẠ LONG**

- Địa điểm: Quảng Ninh
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**HA LONG BEER FACTORY**

- Location: Quang Ninh
- Product: Epoxy lining
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY BÁNH KẸO HẢI HÀ**

- Địa điểm: KCN Tiên Sơn, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Vữa chèn mạch kháng hóa chất
- Diện tích: 2.500 m<sup>2</sup>

**HAI HA KOTOBUKI FACTORY**

- Location: Tien Son IP, Bac Ninh
- Product: Tilling system
- Areas: 2.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY TH TRUỆ MILK**

- Địa điểm: Nghĩa Đàn, Nghệ An
- Sản phẩm: Sơn PU tự san phẳng
- Diện tích: 5.500 m<sup>2</sup>

**TH TRUỆ MILK FACTORY**

- Location: Nghia Dan, Nghe An
- Product: PU epoxy lining
- Areas: 5.500 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY LAVIFOOD ĐẮK NÔNG**

- Địa điểm: KCN Tân Thành, Đắk Nông
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.200 m<sup>2</sup>

**LAVIFOOD ĐAKNONG FACTORY**

- Location: Tan Thanh IP, Dak Nong
- Product: Epoxy lining
- Areas: 4.200 m<sup>2</sup>

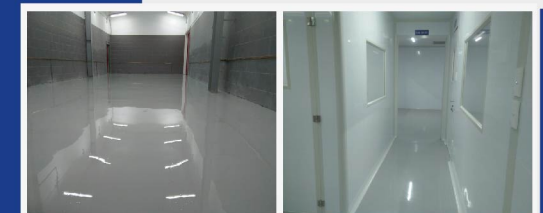


**NHÀ MÁY THỰC PHẨM KIDO BẮC NINH**

- Địa điểm: KCN VSIP, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**KIDO BAC NINH FACTORY**

- Location: VSIP IP, Bac Ninh
- Product: Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY BIA SÀI GÒN - HÀ NỘI**

- Địa điểm: Từ Liêm, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**SAI GON - HA NOI BEER FACTORY**

- Location: Tu Liem, Ha Noi
- Product: Water base epoxy coating
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>




**NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

- Địa điểm: Châu Giang, Hậu Giang
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 6.000 m<sup>2</sup>

**SONG HAU 1 THERMAL FACTORY**

- Location: Chau Giang, Hau Giang
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 6.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN THÁI BÌNH 1**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 8.000 m<sup>2</sup>

**THAI BINH 1 THERMAL FACTORY**

- Location: Pho Noi A IP, Hung Yen
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN Ô MÔN**

- Địa điểm: Cần Thơ
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**O MON THERMAL FACTORY**

- Location: Can Tho
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN NGHI SƠN**

- Địa điểm: Tỉnh Gia, Thanh Hóa
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 5.500 m<sup>2</sup>

**NGHI SON THERMAL FACTORY**

- Location: Tinh Gia, Thanh Hoa
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 5.500 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN VĨNH TÂN 1**

- Địa điểm: Tuy Phong, Bình Thuận
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**VINH TAN 1 THERMAL FACTORY**

- Location: Tuy Phong, Binh Thuan
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY LỌC DẦU DUNG QUẤT**

- Địa điểm: KKT Dung Quất, Quảng Ngãi
- Sản phẩm: Sơn epoxy kháng hóa chất
- Diện tích: 2.500 m<sup>2</sup>

**DUNG QUAT POLYPROPYLENE**

- Location: Dung Quat IP, Quang Ngai
- Product: Epoxy chemical resistant
- Areas: 2.500 m<sup>2</sup>

**NHÀ MÁY Z121 TUYÊN QUANG**

- Địa điểm: Tuyên Quang
- Sản phẩm: Sơn epoxy kháng hóa chất
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**Z121 TUYEN QUANG FACTORY**

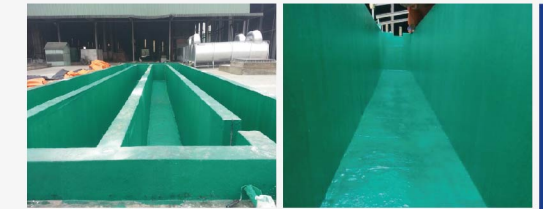
- Location: Tuyen Quang
- Product: Epoxy chemical resistant
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY XỬ LÝ NƯỚC THẢI PHÚ THÁI**

- Địa điểm: Thuận Thành, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn epoxy kháng hóa chất
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**PHU THAI WATER TREATMENT**

- Location: Thuan Thanh, Bac Ninh
- Product: Epoxy chemical resistant
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY SUMITOMO BAKELITE**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 1.000 m<sup>2</sup>

**SUMITOMO BAKELITE FACTORY**

- Location: Thang Long IP, Ha Noi
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 1.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY DAP ĐÌNH VŨ**

- Địa điểm: KCN Đình Vũ, Hải Phòng
- Sản phẩm: Sơn kháng hóa chất FRP
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**DAP DINH VU FACTORY**

- Location: Dinh Vu IP, Hai Phong
- Product: Vinyl ester FRP
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY SỮA LAM SƠN THANH HÓA**

- Địa điểm: KCN VSIP, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn epoxy kháng hóa chất
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**LAM SON MILK FACTORY**

- Location: VSIP IP, Bac Ninh
- Product: Epoxy chemical resistant
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>


**CẢNG HÀNG KHÔNG CAM RANH**

- Địa điểm: Cam Ranh
- Sản phẩm: Sơn epoxy kháng hóa chất, Sơn epoxy chống trơn trượt
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**CAM RANH AIRPORT**

- Location: Cam Ranh
- Product: Epoxy chemical resistant, Epoxy non-slip
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>




**NHÀ MÁY BAO BÌ VIỆT HƯNG**

- Địa điểm: Như Quỳnh, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 8.000 m<sup>2</sup>

**VIET HUNG PACKAGING FACTORY**

- Location: Như Quỳnh, Hưng Yên
- Product: Epoxy coating
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>


**FORD THANH HÓA**

- Địa điểm: Thanh Hóa
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**FORD THANH HOA**

- Location: Thanh Hóa
- Product: Epoxy coating
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY TENTAC HƯNG YÊN**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**TENTAC HUNG YEN FACTORY**

- Location: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Product: Epoxy lining
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>


**HUYNDAI PHẠM VĂN ĐỒNG**

- Địa điểm: Từ Liêm, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 2.500 m<sup>2</sup>

**HUYNDAI PHAM VAN DONG**

- Location: Tu Liem, Ha Noi
- Product: Epoxy coating
- Areas: 2.500 m<sup>2</sup>


**KHO VIETJET AIR**

- Địa điểm: Khu CN cao Quận 9, HCM
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 1.500 m<sup>2</sup>

**VIETJET AIR WAREHOUSE**

- Location: High - Tech IP, District 9, HCM
- Product: Epoxy lining
- Areas: 1.500 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY SHINWON CASTECH**

- Địa điểm: KCN Mỹ Phước, Bình Dương
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 16.300 m<sup>2</sup>

**SHINWON CASTECH FACTORY**

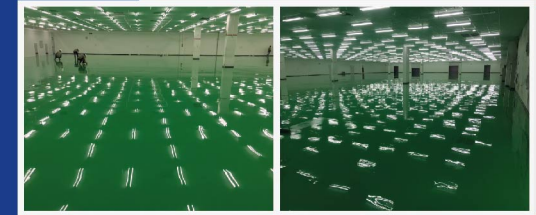
- Location: My Phuoc IP, Binh Duong
- Product: Epoxy coating
- Areas: 16.300 m<sup>2</sup>

**NHÀ MÁY KYOCERA HẢI PHÒNG**

- Địa điểm: KCN VSIP Hải Phòng
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.500 m<sup>2</sup>

**KYOCERA HAI PHONG**

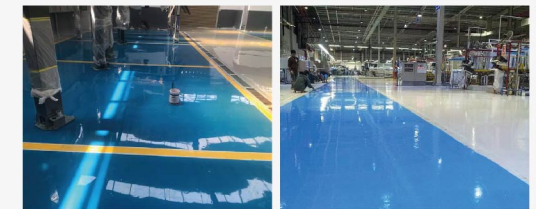
- Location: VSIP IP, Hai Phong
- Product: Epoxy lining
- Areas: 3.500 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY YAMAHA**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**YAMAHA FACTORY**

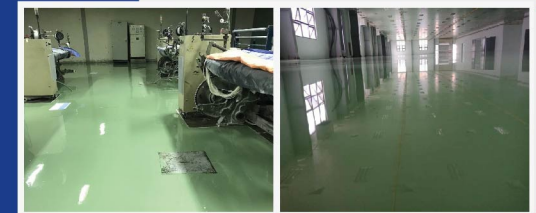
- Location: Thang Long IP, Ha Noi
- Product: Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>


**NHÀ MÁY DỆT PHONG PHÚ**

- Địa điểm: KCN Hòa Khánh, Đà Nẵng
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 6.000 m<sup>2</sup>

**PHONG PHU FACTORY**

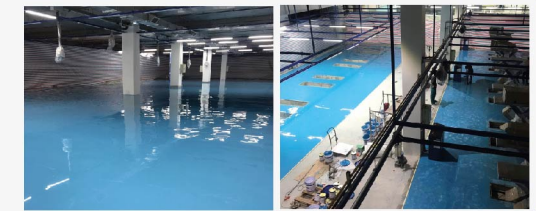
- Location: Hoa Khanh IP, Da Nang
- Product: Epoxy lining
- Areas: 6.000 m<sup>2</sup>


**TOYOTA HUẾ**

- Địa điểm: TP Huế
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.500 m<sup>2</sup>

**TOYOTA HUE**

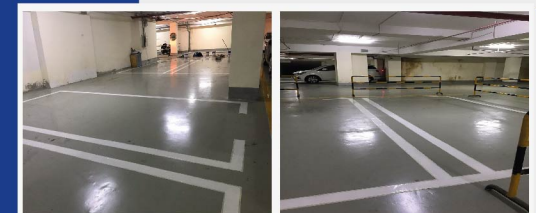
- Location: Hue city
- Product: Epoxy lining
- Areas: 3.500 m<sup>2</sup>


**MƯỜNG THANH GRAND**

- Địa điểm: TP Đà Nẵng
- Sản phẩm: Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 8.000m<sup>2</sup>

**MUONG THANH GRAND**

- Location: Da Nang city
- Product: Water base epoxy coating
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>


**TÒA NHÀ VIMECO 4**

- Địa điểm: Đường Nguyễn Chánh, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 12.000 m<sup>2</sup>

**VIMECO 4 BUILDING**

- Location: Nguyen Chanh Str, Ha Noi
- Product: Water base epoxy coating
- Areas: 12.000 m<sup>2</sup>



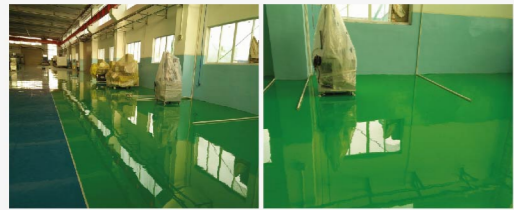


**NHÀ MÁY HAL VIỆT NAM**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**HAL VIETNAM FACTORY**

- Location: Thăng Long IP, Ha Noi
- Product: Epoxy coating
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY TOHO VIỆT NAM**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**FORD THANH HOA**

- Location: Thăng Long IP, Ha Noi
- Product: Water base epoxy coating
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY EXEDY**

- Địa điểm: KCN Khai Quang, Vĩnh Phúc
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**EXEDY FACTORY**

- Location: Khai Quang IP, Vinh Phuc
- Product: Epoxy coating
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>

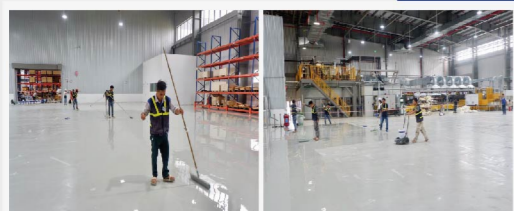


**NHÀ MÁY HUYNDAI ALUMINUM**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 2.000 m<sup>2</sup>

**HUYNDAI ALUMINUM FACTORY**

- Location: Pho Noi A IP, Hung Yen
- Product: Epoxy coating
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY OGINO**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**OGINO FACTORY**

- Location: Thăng Long IP, Ha Noi
- Product: Epoxy lining
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY ĐIỆN TỬ BUJEON**

- Địa điểm: KCN Quế Võ, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 8.000 m<sup>2</sup>

**BUJEON ELECTRONICS FACTORY**

- Location: Que Vo IP, Bac Ninh
- Product: Epoxy coating
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY TENMA VIỆT NAM**

- Địa điểm: KCN Quế Võ, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 6.000 m<sup>2</sup>

**TENMA VIETNAM FACTORY**

- Location: Que Vo IP, Bac Ninh
- Product: Epoxy coating
- Areas: 6.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY THẾP NSSB**

- Địa điểm: KCN Quế Võ, Bắc Ninh
- Sản phẩm: Sơn epoxy gốc nước
- Diện tích: 3.000 m<sup>2</sup>

**NSSB STEEL FACTORY**

- Location: Que Vo IP, Bac Ninh
- Product: Water base epoxy coating
- Areas: 3.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY MG PLASTIC**

- Địa điểm: KCN Phố Nối A, Hưng Yên
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 5.000 m<sup>2</sup>

**MG PLASTIC FACTORY**

- Location: Pho Noi A, Hung Yen
- Product: Epoxy lining
- Areas: 5.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY MHI AEROSPACE**

- Địa điểm: KCN Thăng Long, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 4.000 m<sup>2</sup>

**MHI AEROSPACE FACTORY**

- Location: Thăng Long IP, Ha Noi
- Product: Epoxy lining
- Areas: 4.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY NIPPON SEIKI**

- Địa điểm: KCN Nội Bài, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn epoxy tự san phẳng
- Diện tích: 2.000m<sup>2</sup>

**NIPON SEIKI FACTORY**

- Location: Noi Bai IP, Ha Noi
- Product: Epoxy lining
- Areas: 2.000 m<sup>2</sup>



**NHÀ MÁY SUNHOUSE**

- Địa điểm: Quốc Oai, Hà Nội
- Sản phẩm: Sơn lăn epoxy
- Diện tích: 8.000 m<sup>2</sup>

**SUNHOUSE FACTORY**

- Location: Quoc Oai, Ha Noi
- Product: Epoxy coating
- Areas: 8.000 m<sup>2</sup>